


掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

油・空圧機器/制御機器/計測器

Thinker (ID:5421)

近接覚センサー TK-01 NEW




赤外線を用いた独自のセンシング技術によって、対象物の位置と姿勢を非接触を非接触のまま把握することで、これまでロボットが苦手としていた対象物の把持にも簡単なティーチングで対応できるようになります。

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化・省人化

スマートショッピング (ID:5318)

スマートマツクラウド




IoT重量計を用いたリアルタイム実在庫を把握により、在庫管理の高度化はもちろん、生産計画の精度向上や工程改善等、生産現場のカイゼンに繋げることができるソリューションを提供しています。

利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題: 自動化・省人化 IoT

フルタ電機 (現場課題) (ID:1572)

低圧ブロー装置 フルタコンプレス




コンプレッサと同じ衝突力で省エネを実現!

利用シーン: 工場

解決できる課題: 環境改善

新明和工業 (現場課題) (ID:1569)

”つながる”ターボブロー ”つながる”ターボブロー




曝気用ブローアを新明和ターボブローに更新し、排水処理設備の省エネを進めよう!

利用シーン: 工場

解決できる課題: 環境改善

ハカルプラス (現場課題) (ID:1567)

5km飛ぶ! LoRa無線機 5km飛ぶ! LoRa無線機




LoRa無線機でできる後付け電力監視システム

利用シーン: 工場

解決できる課題: 環境改善

ユアサ商事 太陽光 (現場課題) (ID:1570)

太陽光システム・エネルギー統合管理システム YES-net



太陽光システム・エネルギー統合管理システム YES-net

利用シーン: 工場

解決できる課題: 環境改善