


掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

環境機器

鎌倉製作所 (ID:1402)

COOLEX




次世代の身体冷却システムCOOLEX(クーレックス) 冷水をウェア内に循環をさせていつでも冷却効果を持続7~20℃の温度調整が可能で45℃以上の酷暑環境でもしっかり冷却効果を維持

利用シーン: **工場** **食品工場**

解決できる課題: **環境改善** **エネルギーソリューション**

さつき (ID:5424)

次世代節電ユニット「ecomio」/ 流体攪拌装置「αESG」 ecomio / αESG




省エネをやり尽くした企業様でも、さらに大幅な電気使用量削減を実現。

利用シーン: **工場** **食品工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題: **環境改善**

スイデン (ID:824)

クールスイファン SS-25DK-1 **NEW**




■業務用スポットエアコンで初のR32冷媒を採用 SDGsに向き合う環境対策製品

利用シーン: **店舗・ビル** **商業施設** **事務所**

解決できる課題: **環境改善** **その他**

ドッドウェルピー・エム・エス (ID:5316)

空調に特化した節電・省エネシステム Ai-Glies **NEW**



Ai-Gliesは、業務用エアコンの室外機を自動制御して電気使用量を削減するシステムです。年間を通して建物外部の温湿度を測定し、不快指数により建物内にいる方が不快に感じないように室外機を自動制御します。

利用シーン: **工場** **医療・介護施設** **店舗・ビル**

解決できる課題: **エネルギーソリューション**

日工 (ID:1104)

PETボトル選別コンベヤ P E T R I S




PETボトル選別装置を導入により選別率UP、処理能力UP、人員負荷軽減につながります。

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化** **環境改善**

ケルヒージャパン (ID:816)

B 50 W **NEW**




55センチの洗浄幅と50リットルの清水&汚水タンクと備えた自走式床洗浄機 スマートフォンをディスプレイ代わりに表示できる「Machine connect」アプリ対応

利用シーン: **工場** **食品工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題: **自動化・省人化** **環境改善**

静岡製機 (ID:821)

気化式冷風機 RKFシリーズ




熱中症対策&職場環境改善&省エネ電気代削減

利用シーン: **工場** **倉庫・物流センター** **商業施設**

解決できる課題: **環境改善**

東洋バルヴ (ID:905)

”除菌・浄化”水処理装置 ピュアキレイザー




促進酸化処理法(AOP)を用いた画期的な水処理装置で、強力除菌と有機物分解で水質改善します。オゾン・紫外線・光触媒を一体化させることで、単独作用の数倍の相乗効果で除菌と浄化(有機物分解)を行います。

利用シーン: **工場** **食品工場** **商業施設**

解決できる課題: **自動化・省人化** **環境改善** **エネルギーソリューション**

ニチコン (ID:5303)

V2Hシステム EVパワー・ステーション VSG3シリーズ **NEW**




V2Hとは、「Vehicle to Home」の略で、電気自動車 (EV) の電気を家の中で有効活用できるシステムです。ニチコンのV2HシステムでEVは暮らしの電源に変わります。

利用シーン: **戸建て住宅**

解決できる課題: **エネルギーソリューション**

ワンダーライフ (ID:936)

プロ用洗剤、消臭剤ニオワンダー



用途別激落ち洗剤 酵素、酵母、乳酸菌の力で瞬間消臭ニオワンダー

利用シーン: **戸建て住宅** **建設現場**

解決できる課題: **環境改善**