

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

環境機器

<p>NBCエンジニア (ID:1611)</p> <p>クールキャノンエコスリム GNE500</p> <p>水の気化を利用し冷やされた空気をさらに熱交換器で冷却することにより少ない消費電力で大風量の冷風をお届けします！</p> <p>利用シーン: 建設現場</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>	<p>八木熊 (ID:1617)</p> <p>電波式パノラマ警告灯 KY-WL360</p> <p>360度発光！同期・流動・フラッシュと多彩な点灯パターンで現場の安全性をUP。高輝度LEDで日中の緊急時にも使える確かな視認性！</p> <p>利用シーン: 建設現場</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>
<p>RONK (ID:1605)</p> <p>遠隔通報システム メッセージブルッチ</p> <p>電話や警報などの音を感知して文字と振動で通知</p> <p>利用シーン: 建設現場</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>	<p>タカラ (ID:1596)</p> <p>移動式高効率LED照明 SIERRA</p> <p>建設現場、イベント等の照明にこれ1台。自動車を持ち運び可能な高効率LED照明。会場で明るさを是非ご体感ください。</p> <p>利用シーン: 建設現場</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>
<p>YES部 (ID:5449)</p> <p>カーボンニュートラル相談コーナー</p> <p>カーボンニュートラル達成に向けた運用改善、省エネ・再エネ設備導入提案に加え、設備導入に際して活用可能な各種補助金、税制優遇制度についてもご提案いたします。まずはお気軽にご相談ください。</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター 医療・介護施設</p> <p>解決できる課題: 環境改善 エネルギーソリューション</p>	<p>アンレット (ID:1550)</p> <p>エアブローパッケージ BER</p> <p>エアブローランニングコストの省エネ化 工場エアによるブロー工程の省エネ・カーボンニュートラルを推進しませんか？ブロー化による省エネ率平均70% ※デモ機貸し出し実施中</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 集合住宅</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション</p>
<p>鎌倉製作所 (ID:1402)</p> <p>COOLEX</p> <p>次世代の身体冷却システムCOOLEX(クーレックス) 冷水をウェア内に循環をさせていつでも冷却効果を持続7~20℃の温度調整が可能で45℃以上の酷暑環境でもしっかり冷却効果を維持</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場</p> <p>解決できる課題: 環境改善 エネルギーソリューション</p>	<p>ケルヒージャパン (ID:816)</p> <p>B 50 W NEW</p> <p>55センチの洗浄幅と50リットルの清水&汚水タンクと備えた自走式床洗浄機 スマートフォンをディスプレイ代わりに表示できる「Machine connect」アプリ対応</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>
<p>ざつき (ID:1558)</p> <p>次世代節電ユニット「ecomio」/流体攪拌装置「αESG」 ecomio / αESG</p> <p>省エネをやり尽くした企業様でも、さらに大幅な電気使用量削減を実現。</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>	<p>ざつき (ID:5424)</p> <p>次世代節電ユニット「ecomio」/流体攪拌装置「αESG」 ecomio / αESG</p> <p>省エネをやり尽くした企業様でも、さらに大幅な電気使用量削減を実現。</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>
<p>ざつき (現場課題) (ID:1568)</p> <p>次世代節電ユニット ECOMO</p> <p>エコモは、電気使用量を5~15%削減する節電ユニットです。トルマリン(電気石)による化学反応により電線と電子機器の電力ロスを減少させて電気使用量を下げる、次世代の次世代節電ユニットです。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: エネルギーソリューション</p>	<p>静岡製機 (ID:821)</p> <p>気化式冷風機 RKFシリーズ</p> <p>熱中症対策&職場環境改善&省エネ電気代削減</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター 商業施設</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>
<p>スイデン (ID:824)</p> <p>クールスィファン SS-25DK-1 NEW</p> <p>■業務用スポットエアコンで初のR32冷媒を採用 SDGsにむき合う環境対策製品</p> <p>利用シーン: 店舗・ビル 商業施設 事務所</p> <p>解決できる課題: 環境改善 その他</p>	<p>東洋バルブ (ID:905)</p> <p>”除菌・浄化”水処理装置 ピュアキレイザー</p> <p>促進酸化処理法(AOP)を用いた画期的な水処理装置で、強力除菌と有機物分解で水質改善します。オゾン・紫外線・光触媒を一体化させることで、単独作用の数倍の相乗効果で除菌と浄化(有機物分解)を行います。</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 商業施設</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション</p>
<p>ドッドウェルビー・エム・エス (ID:5316)</p> <p>空調に特化した節電・省エネシステム Ai-Glies NEW</p> <p>Ai-Gliesは、業務用エアコンの室外機を自動制御して電気使用量を削減するシステムです。年間を通して建物外部の温湿度を測定し、不快指数により建物内にいる方が不快に感じないよう室外機を自動制御します。</p> <p>利用シーン: 工場 医療・介護施設 店舗・ビル</p> <p>解決できる課題: エネルギーソリューション</p>	<p>ニチコン (ID:5303)</p> <p>V2Hシステム EVパワー・ステーション VSG3シリーズ NEW</p> <p>V2Hとは、「Vehicle to Home」の略で、電気自動車(EV)の電気を家の中で有効活用できるシステムです。ニチコンのV2HシステムでEVは暮らしの電源に変わります。</p> <p>利用シーン: 戸建て住宅</p> <p>解決できる課題: エネルギーソリューション</p>

日工 (ID:1104)

PETボトル選別コンベヤ P E T R I S



PETボトル選別装置を導入により選別率UP、処理能力UP、人員負荷軽減につながります。

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化 環境改善

ワンダーライフ (ID:936)

プロ用洗剤、消臭剤ニオワンダー



用途別激落ち洗剤 酵素、酵母、乳酸菌の力で瞬間消臭ニオワンダー

利用シーン：戸建て住宅 建設現場

解決できる課題：環境改善