

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

## 工作機械/板金機械

### オークマ 工作機械/板金機械 (ID:773)

#### 工程集約生産性向上、高精度、脱炭素化、省スペース



#### 5軸制御立形マシニングセンタ / MU-500VIII

##### 導入メリット

- ワンチャッキング多面加工により高能率生産を実現
- 治具点数の削減により、作業負荷とコストを軽減
- ワーク着脱のたびに累積する取付け誤差を削減

### 岡本工作機械製作所 工作機械/板金機械 (ID:775)

#### 機上測定ユニット搭載、省エネモード



#### PSG52SA1

##### 導入メリット

機上で簡単にワークの厚み幅2軸の測定が可能、1~3μと高い精度。省エネモードを搭載することで油圧を使用した汎用平面研削盤も省エネ補助金対象になります。

### TAKISAWA 工作機械/板金機械 (ID:1760)

#### 誰でも簡単らくらく操作。使い易さが好評です。



#### TAC-510L10

##### 導入メリット

NCのプログラム知識は不要。汎用機感覚ですぐに削れ、難しい加工も簡単な入力操作で対応可能です。

### キタムラ機械 工作機械/板金機械 (ID:776)

#### 工程集約と高精度化を同時に実現



#### 同時5軸制御立形マシニングセンタ MedCenter5AX

##### 導入メリット

・圧倒的な高精度：医療機器や精密金型などの微細形状を極めて高精度に加工できます。・自動化対応：APC、ATCを現地で後付け可能。長時間無人運転や多品種少量生産を効率化します。・コスト削減：同時5軸制御による工程集約。段取り替えの工数を削減し、治具コストや人為的ミスも最小限に抑えます。

## 構えやすい、見やすい、操作しやすい！



### 精密成型平面研削盤／GS-30Vs

#### 導入メリット

高い汎用性を備えつつも、全自動の加工も可能な研削盤です。油圧レス機のため、省エネ・省スペースに依る環境負荷の低減にも寄与します。また、対話での簡単操作により様々な形状加工(溝・L字・段・R・テーパー)や、砥石成型(平・幅決め・R・テーパー)が可能。机上計測やウルトラファインバブル、自動アタリ出し機能等のオプションにより、高効率と省人化をサポートします。



## 正面フライス、エンドミルなどフライス加工に強い機械



### テーブル形横中ぐりフライス盤/BTD-200QS

#### 導入メリット

最大400mm繰出してもフルパワー切削ができる、φ200mmの太いクイルタイプ主軸が主役です。

## 匠が惚れ込む使いやすさと圧倒的な高精度を両立



### CNC円筒研削盤G1P25G

#### 導入メリット

研削加工はミクロン台の高精度が求められ、通常は長い経験が必要ですが、ジェイテクトの「らくらく操作」機能により、新人でも簡単に高精度な加工が可能です。熟練者向けには手動介入機能も搭載され、操作性が向上しています。また、ジェイテクトの技術である独自のといし軸「STAT BEARING」により、研削盤の高い剛性と長寿命が実現され、長期間にわたり高精度を維持できます。さらに、テーブル自動旋回機能や駆動金具の自動交換機能により、工程集約と自動化が進められています。

## 技術継承問題を解決致します！



### DL530x150

#### 導入メリット

汎用機では職人技で加工していたテーパー加工をガイダンス「直線」機能で角度の入力のみで簡単に実現！新人さんでも図面を見ながら簡単にプログラム作成が可能なので、技術の継承問題解決に貢献いたします！プログラム作成後は最後まで自動で運転してくれるので工程集約や省力化にも貢献いたします！鋳物一体構造の平ベッドによる高剛性、高精度を実現しております！



## 高精度！広範囲！コンパクト！簡単操作！



### 加工サンプルワーク/高精度平面研削盤 SGS-75/85 series

#### 導入メリット

高精度・高能率でコストパフォーマンス抜群。高精度・高能率な平面研削加工を実現。使い勝手抜群の簡易型制御システム「Neo3」により、誰でも簡単に高精度な加工が可能。

## 複雑な製品の加工から、後工程までまとめてご提案！



### 【CNC自動旋盤/NN-10EX5】 【省力化ロボット/N-ROBO】

#### 導入メリット

【小径用専用ツールホルダーを7本とY2軸を追加し、さらなる高機能を追及！】『NN-10EX5』は、最大加工径10mm、メイン側主軸は15,000rpm(OP)、固定式パーツキャッチャーを採用したCNC自動旋盤です。Y2軸側はツール数8本とし、背面加工を強化。切削油切れ検出装置や主軸負荷異常検出機能等を標準装備しています。オプション仕様として、振動切削機能を搭載しており、振動切削機能をプログラム上で指令し、切粉を分断することが可能です。

NEW 

## 主軸30番の高速、高精度、高効率小型切削加工機

### FANUC ROBODRILL/D74CS



#### 導入メリット

- ・基本性能の強化に加え、制御面でも動作の無駄を徹底的に削減し、サイクルタイム短縮を実現しました。
- ・機械構造の見直しで熱変位そのものを低減し、熱変位補正機能の最適化と標準搭載の温度センサにより補正精度の大幅向上と安定化を実現しました。
- ・切粉排出性能を大幅に向上し、稼働率向上と保全コスト低減を実現しました。

NEW

## 横型5軸のコンパクトマシニングセンター

### HU550Xd1-5AX



#### 導入メリット

これまで30番機には搭載できなかった大物・長尺ワークを取り入れることが可能です。これにより、生産性の向上・省エネ性の向上を図ることが可能となります。さらに多面加工を可能とし、高付加価値な加工を可能としています。また、横型ならではの切粉はけの良さを活かし、SPEEDIOでは最長となる350mmの工具長まで搭載することが可能です。

NEW

## 誰でも簡単に溶接可能

### ファイバーレーザー溶接機



#### 導入メリット

誰でも簡単に溶接が出来き、溶接の経験が無くても同じ仕上がりになります。高速溶接ができ、薄物の溶接が可能です。歪みや溶接焼けが少なく、後工程が楽になります。

## 「速い」「壊れない」「止まらない」生産性向上！！

### 5軸制御立形マシニングセンタ DA300



#### 導入メリット

DA300は5軸によるワンチャッキング多面加工の工程集約だけでなく、主軸および送り軸の高い俊敏性とオリジナル制御技術である「GIソリューション」によりサイクルタイムを短縮します。また課題となる人手不足に対応した自動化、省力化仕様も準備。機械納入後でもATC本数の増設、オートワークチェンジャーの後付けも可能です。仕事状況の変化が激しく、先が見通しづらい現状に対応したフレキシブルな機械となります。



## 技術の未来を、誰にでも



### MG12R

#### 導入メリット

簡単設定で安定した高品位加工が可能 簡単メンテナンスで機械稼働率UP 消費電力の削減

## 人材不足を一発解決、誰でもカンタンに高精度加工！

### YASDA MICRO CENTER YMC430 & YMC650



#### 導入メリット

当社マシニングセンターの特長であるサブミクロン単位の機上計測と修正追い込み加工により、ワークをテーブルから外して機外計測を行う必要がなくなります。これによりワーク段取りや加工のやり直しが大幅に減少し、製造リードタイムを従来比約30%削減できます。またワークチェンジャーと接続し当社独自のサポートソフトウェアを活用することで「誰でも簡単に」高精度を維持したまま連続無人運転が可能になります。熟練作業者に依存しない生産体制を構築でき、製造現場における深刻な人手不足の解消に貢献します。



## 割出しによる多面加工と工程集約で生産性を高めます。

### INTEGREX j-200 NEO



#### 導入メリット

旋削主軸の出力・トルクを向上させたことにより、高い生産性を実現。また、標準仕様よりもさらに性能を強化したハイパフォーマンス仕様では、従来機から大幅に出力・トルクを向上させつつ、全長を短縮したコンパクトミル主軸を採用。標準仕様・ハイパフォーマンス仕様とも、ミル主軸のB軸割出し範囲を従来機よりも拡大、さらに割出し角度も標準仕様で1°単位、ハイパフォーマンス仕様では0.0001°単位で可能としています。外径・端面・斜め加工など多面加工により様々な形状の加工ワークに対応します。