東北グランドフェア2026 出展商品のご案内

アイコン説明： パネル・サンプル展示 紹介動画あり キャンペーン・来場特典あり

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。出展メーカーは五十音順で掲載しております。

工作機械/板金機械

オークマ 工作機械/板金機械 （ID:773）

工程集約生産性向上、高精度、脱炭素化、省スペース



５軸制御立形マシニングセンタ / MU-500VIII

導入メリット

●ワンチャッキング多面加工により高能率生産を実現 ●治具点数の削減により、作業負荷とコストを軽減 ●ワーク着脱のたびに累積する取付け誤差を削減

岡本工作機械製作所 工作機械/板金機械 （ID:775）

機上測定ユニット搭載、省エネモード



PSG52SA1

導入メリット

機上で簡単にワークの厚み幅２軸の測定が可能、1～3μと高い精度。 省エネモードを搭載することで油圧を使用した汎用平面研削盤も省エネ補助金対象になります。

TAKISAWA 工作機械/板金機械 （ID:1760）

誰でも簡単らくらく操作。使い易さが好評です。



TAC-510L10

導入メリット

NCのプログラム知識は不要。汎用機感覚ですぐに削れ、難しい加工も簡単な入力操作で対応可能です。

キタムラ機械 工作機械/板金機械 （ID:776）

工程集約と高精度化を同時に実現



同時5軸制御立形マシニングセンタ MedCenter5AX

導入メリット

・圧倒的な高精度：医療機器や精密金型などの微細形状を極めて高精度に加工できます。 ・自動化対応：APC、ATCを現地で後付け可能。長時間無人運転や多品種少量生産を効率化します。 ・コスト削減：同時5軸制御による工程集約。段取り替えの工数を削減し、治具コストや人為的ミスも最小限に抑えます。

黒田精工 工作機械/板金機械 （ID:777）

構えやすい、見やすい、操作しやすい！



精密成型平面研削盤／GS-30Vs

導入メリット

高い汎用性を備えつつも、全自動の加工も可能な研削盤です。 油圧レス機のため、省エネ・省スペースに依る環境負荷の低減にも寄与します。 また、対話での簡単操作により様々な形状加工(溝・L字・段・R・テーパー)や、砥石成型（平・幅決め・R・テーパー）が可能。 機上計測やウルトラファインバブル、自動アタリ出し機能等のオプションにより、高効率と省人化をサポートします。

静岡鐵工所 工作機械/板金機械 （ID:778）

ＮＣフライス盤にＡＴＣ（マガジン６本）を搭載



ＣＮＣ立形フライス盤　ＡＮ－ＳＲＮ６ＡＴＣ

導入メリット

省力化省人化

シチズンマシナリー 工作機械/板金機械 （ID:779）

加工の効率化生産性の向上に貢献する



L20E-3M10&FA Friendly

導入メリット

人手不足の改善、及び作業効率性の向上

芝浦機械 工作機械/板金機械 （ID:1256）

正面フライス、エンドミルなどフライス加工に強い機械



テーブル形横中ぐりフライス盤/BTD-200QS

導入メリット

最大400mm繰出してもフルパワー切削ができる、ϕ200mmの太いクイルタイプ主軸が主役です。

ジェイテクト 工作機械/板金機械 （ID:797）

匠が惚れ込む使いやすさと圧倒的な高精度を両立



CNC円筒研削盤G1P25G

導入メリット

研削加工はミクロン台の高精度が求められ、通常は長い経験が必要ですが、ジェイテクトの「らくらく操作」機能により、新人でも簡単に高精度な加工が可能です。熟練者向けには手動介入機能も搭載され、操作性が向上しています。 また、ジェイテクトの技術である独自のといし軸「STAT BEARING」により、研削盤の高い剛性と長寿命が実現され、長期間にわたり高精度を維持できます。さらに、テーブル自動旋回機能や駆動金具の自動交換機能により、工程集約と自動化が進められています。

西部電機 工作機械/板金機械 （ID:1216）

確実な供給と、確かな加工精度



ワイヤ放電加工機/M50HP

導入メリット

M50HPはいかなる加工でも確実に供給を行い、かつ高品質加工を安定して行うことができます。 夜間、オペレータが機械を離れているとき、「加工中の断線時に再供給できているか」、「加工は止まっていないか」、そういった不安を弊社製品は払拭できます。

ソディック 工作機械/板金機械 （ID:780）

省エネ・省スペース・安定加工の共存



VN400Q

導入メリット

ポンプ動作の最適化により待機時も含めた消費電力を従来比で約20%削減できる。 定期的なメンテナンスが必要な箇所を本体右側に集中させた設計で 省スペースでの設置が可能でかつメンテナンスが容易。 加工槽扉上面がワークスタンド上面よりも下降するため、ハンドリフト等を用いた場合など、加工エリアへのアクセス性が向上する。

大日金属工業 工作機械/板金機械 （ID:783）

技術継承問題を解決致します！



DL530x150

導入メリット

汎用機では職人技で加工していたテーパー加工をガイダンス「直線」機能で角度の入力のみで簡単に実現！ 新人さんでも図面を見ながら簡単にプログラム作成が可能なので、技術の継承問題解決に貢献いたします！ プログラム作成後は最後まで自動で運転してくれるので工程集約や省力化にも貢献いたします！ 鋳物一体構造の平ベッドによる高剛性、高精度を実現しております！

ツガミ 工作機械/板金機械 （ID:1748）

工程集約が得意な、小径自動盤



B0205-VR

導入メリット

ｲﾆｼｬﾙｺｽﾄを下げ、付加価値の高い加工を実現

ナガセインテグレックス 工作機械/板金機械 （ID:1258）

高精度！広範囲！コンパクト！簡単操作！



加工サンプルワーク/高精度平面研削盤 SGS-75/85 series

導入メリット

高精度・高能率でコストパフォーマンス抜群。高精度・高能率な平面研削加工を実現。使い勝手抜群の簡易型制御システム「Neo3」により、誰でも簡単に高精度な加工が可能。

ニデックオーケーケー 工作機械/板金機械 （ID:774）

一般部品加工に最適なベストパフォーマンスマシン



立形マシニングセンタ VN5

導入メリット

優れたコストパフォーマンスと信頼性の高い加工性能を両立する立形マシニングセンタです。コンパクトな設置面積と0.7Gの高い送り加速度は限られた工場スペースでの生産効率最大化とサイクルタイムの短縮に大きく貢献します。初期導入コストを抑えつつ、確かな加工品質と生産性を求めるお客様にとって最適な選択肢であり、スマートなモノづくりを実現するための強力なパートナーとなります。

野村DS 工作機械/板金機械 （ID:1542）

複雑な製品の加工から、後工程までまとめてご提案！



【CNC自動旋盤：NN-10/16SB7-M8】【省力化ロボット：N-ROBO】

導入メリット

【切粉ハケ性に優れたスラント型刃物台と、圧倒的な剛性を再現するアリ溝構造を継承！】『NN-10/16SB7-M8』は、最大加工径16mm、オーバーラップ加工実現する2次側X軸及び2次側専用刃物台を搭載したCNC自動旋盤です。 広い開口部は段取り作業性向上に貢献。 切削油切れ検出装置や主軸負荷異常検出機能等を 標準装備しています。 オプション仕様として、振動切削機能を搭載しており、 振動切削機能をプログラム上で指令し、切粉を分断 することが可能です。

NEW

ファナック 工作機械/板金機械 （ID:786）

主軸30番の高速、高精度、高効率小型切削加工機



FANUC ROBODRILL/D74CS

導入メリット

・基本性能の強化に加え、制御面でも動作の無駄を徹底的に削減し、サイクルタイム短縮を実現しました。 ・機械構造の見直しで熱変位そのものを低減し、熱変位補正機能の最適化と標準搭載の温度センサにより補正精度の大幅向上と安定化を実現しました。 ・切粉排出性能を大幅に向上し、稼働率向上と保全コスト低減を実現しました。

NEW

フジコーポレーション 工作機械/板金機械 （ID:1663）

長尺物の加工を、省力化・省人化！



FB-2000-20ATC

導入メリット

長尺物の、加工位置測定、ケガキをする必要がなく加工できるため、省力化及び省人化が可能となります。位置測定～加工までのトータル時間を大幅に短縮できます。また、加工中は他の作業ができるため、生産性の向上に繋がります。 プログラム作成は、自社製対話ソフトによりオペレーターを選ばずに使用できることもメリットの1つとなります。

ブラザー工業　工作機械/板金機械　（ID:787）

横型5軸のコンパクトマシニングセンター



HU550Xd1-5AX

導入メリット

これまで30番機には搭載できなかった大物・長尺ワークを取り入れることが可能です。これにより、生産性の向上・省エネ性の向上を図ることが可能となります。さらに多面加工を可能とし、高付加価値な加工を可能としています。また、横型ならではの切粉はけの良さを活かし、SPEEDIOでは最長となる350mmの工具長まで搭載することが可能です。

NEW

マイト工業　工作機械/板金機械　（ID:856）

誰でも簡単に溶接可能



ファイバーレーザ 溶接機

導入メリット

誰でも簡単に溶接が出来き、溶接の経験が無くても同じ仕上がりになります。高速溶接ができ、薄物の溶接が可能です。歪みや溶接焼けが少なく、後工程が楽になります。

牧野フライス製作所　工作機械/板金機械　（ID:789）

「速い」「壊れない」「止まらない」生産性向上！！



5軸制御立形マシニングセンタ　DA300

導入メリット

DA300は5軸によるワンチャッキング多面加工の工程集約だけでなく、主軸および送り軸の高い俊敏性とオリジナル制御技術である「GIソリューション」によりサイクルタイムを短縮します。また課題となる人手不足に対応した自動化、省力化仕様も準備。機械納入後でもATC本数の増設、オートワークチェンジャの後付けも可能です。仕事状況の変化が激しく、先が見通しづらい現状に対応したフレキシブルな機械となります。

三菱電機　工作機械/板金機械　（ID:791）

技術の未来を、誰にでも



MG12R

導入メリット

簡単設定で安定した高品位加工が可能 簡単メンテナンスで機械稼働率UP 消費電力の削減

安田工業　工作機械/板金機械　（ID:1257）

人材不足を一発解決、誰でもカンタンに高精度加工！



YASDA MICRO CENTER　YMC４３０ ＆ YMC６５０

導入メリット

当社マシニングセンターの特長であるサブミクロン単位の機上計測と修正追い込み加工により、ワークをテーブルから外して機外計測を行う必要がなくなります。これによりワーク段取りや加工のやり直しが大幅に減少し、製造リードタイムを従来比約30%削減できます。またワークチェンジャーと接続し当社独自のサポートソフトウェアを活用することで「誰でも簡単に」高精度を維持したまま連続無人運転が可能になります。熟練作業者に依存しない生産体制を構築でき、製造現場における深刻な人手不足の解消に貢献します。

ヤマザキマザック　工作機械/板金機械　（ID:796）

割出しによる多面加工と工程集約で生産性を高めます。



INTEGREX j-200 NEO

導入メリット

旋削主軸の出力・トルクを向上させたことにより、高い生産性を実現。また、標準仕様よりもさらに性能を強化したハイパフォーマンス仕様では、従来機から大幅に出力・トルクを向上させつつ、全長を短縮したコンパクトミル主軸を採用。標準仕様・ハイパフォーマンス仕様とも、ミル主軸のB 軸割出し範囲を従来機よりも拡大、さらに割出し角度も標準仕様で1°単位、ハイパフォーマンス仕様では0.0001°単位で可能としています。外径・端面・斜め加工など多面加工により様々な形状の加工ワークに対応します。