中部グランドフェア2025 出展商品のご案内

アイコン説明： パネル・サンプル展示　紹介動画あり　キャンペーン・来場特典あり

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械周辺機器

安藤 （ID:2008）

FAIRINO　協働用ロボット　FR5

誰でも簡単に使えます。 製造現場の人手不足の解決に！

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

育良精機 （ID:1865）

BARTOP　ONE STOP TOTAL SOLUTION

工作機械の周辺装置をシステム的に企画・開発・提案し販売からサービスまで一貫し、棒材供給から切削時の精度維持・ミスト捕集・沈殿スラッジの回収・加工品に付着した切粉の除去・洗浄までをサポート。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

オリオン機械 （ID:1448）

PAP 精密空調機　PAP

恒温恒湿室用の精密な空調機です。 吐出温度±0.1℃　吐出湿度：±1%で管理が可能です。

利用シーン： 工場 医療・介護施設

解決できる課題： 環境改善 エネルギーソリューション

北川鉄工所 （ID:1354）

高精度大貫通穴径中空パワーチャック BRシリーズ　BR NEW

把握精度0.01mm T.I.R.以下！専用のTナット-プラス(オプション)を使用すれば再現精度0.01mm T.I.R.以下になり、ジョー交換時の再成形は不要となります。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

KMC （ID:5767）

MeasuringPartyDX【計測IoT】

各社三次元計測装置のデータを取込む機能が標準装備。デジタル計測装置からも入力可能。CPK算出は３アクションで出力。統計処理（X-R）算出も標準装備。お客様専用検査表も対応可能なシステムです。

利用シーン： 工場 食品工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

三共製作所 （ID:1482）

脆性材の高精度・高能率 研削加工用 円テーブル　RPS200 NEW

コア技術RollerDrive®を採用し、連続回転数300rpm、熱変位5μm以下、位置決め精度±15秒以下を実現しました。最近注目の石英ガラスやセラミックなどの、脆性材の加工に最適な円テーブルです。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

三共製作所 ～現場改善ゾーン～ （ID:2064）

三共パレットマスター　SPM400

本製品は、喫緊の課題である「省人化」「無人化」を解決するために開発され、各ﾕﾆｯﾄの駆動部には、長年培ってきたカム技術を採用しており、動作安定性、繰り返し性など、長期間安定・安心して使用できるシステム

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

サンメンテナンス工機 ～現場改善ゾーン～ （ID:2062）

精密ろ過装置　SK-1S/1C

微細スラッジを的確に捕らえる当社の濾過技術が、脆性材加工の工程全体を支えます。コンパクトながら高性能、導入も簡単なこのモデルは、初めて濾過装置を導入される方にも最適な一台です。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

山洋電気 （ID:5765）

F[ai]ND OUT MEX-type S

キズ、打痕、切粉などつらい目視検査から解放！ シャフトの外観検査と寸法測定を同時に行う！？AIカメラシステムを搭載した新たな検査装置！

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 AI

蔵王産業 ～現場改善ゾーン～ （ID:2065）

強アルカリイオン電解水 生成機　ZKリミテッド

アルカリイオン電解水を自社生成 安心・安全な洗浄水を作れます。 環境対応型SDGｓにも貢献 大幅なコスト削減・生産性向上を実現

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

ジェイ・シー・シー ～現場改善ゾーン～ （ID:2063）

NC加工監視/主軸監視ソリューション　Ｐｅｇａｓｕｓ

NC加工機の加工監視が可能 ・工具破損検知 ・工具折損検知（実績工具径0.05Φ） ・タッチセンサ機能（工具長補正機能） NC装置主軸予兆監視が可能 ・「振動」が発生する前の状態監が可能

利用シーン： 工場 食品工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

鈴木製機 （ID:1366）

ポーリフトオート　AKS-100

◎確認申請不要、設置スペースの少ない垂直搬送機！！

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化

大昭和精機 （ID:1960）

アングルヘッド　センタースルータイプ　BBT50-TAG90/AGH35-230S NEW

従来アングルヘッドで本体内部へクーラントを引き込む場合、位置決めブロックからの経路限定でした。本新商品は搭載予定の機械がスルースピンドル対応機であればブロックへの配管工事不要で７MPaに対応。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 環境改善

中部グランドフェアセミナー① （ID:2057）

中部グランドフェアセミナー①

中部グランドフェアセミナー①

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

中部グランドフェアセミナー④ （ID:2060）

中部グランドフェアセミナー④

中部グランドフェアセミナー④

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ティーケーエンジニアリング （ID:1736）

金属３Dプリンタでの銅製品 ツール ノズル造形サービス　誘導加熱コイル　ツール　研磨用ノズル

金属3Dプリンタで受託造形をいたします。高周波誘導加熱コイルは多数の実績があり、寿命が延び、納期の短縮等の効果があります。また、３Dプリンタを使用したツール、研磨用ノズルの開発にも取り組んでおります。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション その他

東洋スクリーン工業 ～現場改善ゾーン～ （ID:2066）

ファインジェクター　ファインジェクター

最小粒子径5μmまでのスラッジを、負圧による吸引で低含水率を実現　廃棄コスト低減をご提案いたします コンパクトな設計で省スペース化を実現

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

ナカニシ （ID:1451）

モータスピンドル、マイクログラインダ　E3000i/E4000、EmaxEVOlution NEW

高回転、高精度、コンパクトな製品群がもたらす革新的「削るテクノロジー」により生産性向上に寄与します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

日研工作所 （ID:1379）

日研ナノクーラント・システム NEW

平均粒子径112nmのナノ粒子を、1m³当たり1億4500万個発生させます。ナノ粒子は嫌気性バクテリアの増殖を抑制し、悪臭を絶ち、タンク及び配管にも洗浄効果を発揮して、工場環境の改善に寄与します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション

日本オートマチックマシン （ID:1381）

精密両締めバイス　MFシリーズ

精密バイスの技術を取り入れて実現した高精度マシニングセンター用両締めバイスです。繰り返し位置決め精度は、0.005以内です。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

菱小 （ID:1419）

永磁リフティングマグネット　PLS600N1

磁石には強力なネオジウム磁石を使用、電源不要なので停電による落下事故の心配がありません。多くの場所で搬送に利用されている永磁リフティングマグネットです。

利用シーン： 工場 倉庫・物流センター 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化

ブルームーノボテスト （ID:1481）

フォームコントロールX　機上自由曲面測定ソフトウェア NEW

加工後のワーク輪郭形状の測定＆可視化を行う機上測定ソフトウェア。 一般的な測定プログラムでは対応できないワークの自由曲面に対し、面直な測定パスを簡単に作成することが可能。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

ブンリ （ID:1706）

精密濾過フィルターコンベヤ/マグネティックセパレーターフェニックス/チェーンバケットスキマー　BAL/PX/CBS

～無駄なコストや手間をへらす省エネ「ろ過装置」～ 研削加工用のマグネティックセパレーターです 交換頻度の多い駆動部品が、砥粒による摩耗をしない機構になりました！ ※他切削用ろ過製品も取り扱っています ※実機有

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

松浦機械製作所 （ID:894）

MiOS4シミュレーター　MX-420

はじめてでも安心・簡単5軸×「選ばれる理由にこだわる」を軸に 開発した要素・機能が集結　MX-420 MiOS4シミュレーター展示

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT 環境改善

松本機械工業 （ID:897）

SmartTerrace AIO 自動段取替ロボットシステムパッケージ SmartTerrace AIO-S7SF

少量多品種対応自動化パッケージ『SmartTerraceシリーズ』 自動化オプションラインナップ チャック、チャック爪、CAPTO刃具、ケレ自動着脱、計測ハンド　等

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ミツトヨ （ID:5763）

三次元測定機「MiSTAR555」

人手不足を解消し、生産性を最大化！ 簡単操作で誰でも使える！計測省力化パッケージ！

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ミツトヨ （ID:1428）

カンタマイク MD-E NEW

標準的なマイクロメータと比較し4倍速いスピンドルの移動を実現。公差判定機能や校正時期通知機能を新たに搭載！

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

村田ツール （ID:884）

キー溝加工機　キーシータ　KS５－M NEW

サーボモータ駆動の精密な位置制御でキー溝加工の生産性の向上・省エネに貢献！！

利用シーン： 工場

解決できる課題： エネルギーソリューション

ユキワ精工 （ID:1432）

グリーンＧ１チャック　BBT30/40/50/HSK63A

ホルダ内部に振動減衰構造を設け、高速・重切削での振動を減衰し、エンドミルの高送りが可能です。 振動減衰構造と総合芯振れ精度5μm保証で、工具の負担が大幅に軽減し、工具寿命が延びます。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

レニショー （ID:873）

工作機械用新型電波式タッチプローブ/工具計測システム　RMP QEシリーズ

機内計測の導入で自動化の促進(業界最高の繰り返し精度) ・加工前に自動で原点座標を更新 ・加工中に取り代を確認し自動追い込み加工 ・加工後に寸法計測を行い自動でOK/NG判定

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT エネルギーソリューション