

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

## 切削工具

### アサダ (ID:1072)

#### バンドソービーパー4ACTIVE



クラス最軽量の16,5kgに加え、特許申請中の新機構にご注目！①ターンバイス：バイス角度を工具レスで簡単に切替可能。②自動エアブロー：のこ刃冷却と切粉の巻き込みを抑制。

利用シーン： 工場 倉庫・物流センター 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション

### オーエスジー (ID:1351)

#### A-XPF、A-TAP、AT-1、AT-2、AE-VMS、高硬度用エンドミルシリーズ、ADO-TRS、ADO-SUS,モノリスBOX **NEW**



一般鋼～難削材、高硬度材まで幅広いワーク材質、加工環境に提案可能なAシリーズを全面的にご紹介させて頂き製造現場のコストダウンに繋がる提案をさせていただきます。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

### 海王 (ID:979)

#### 7°ルターズシューター



改装工事等で建物内に出たガラ等を流すためのシューター スムーズに外まで運搬できるため仕事効率が格段に向上

利用シーン： 工場 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化 レジリエンス

### サイバーRC (ID:1861)

#### (自動工具交換装置付き4軸工具再研磨機) GME&ATC



新型の4軸工具交換装置には、工具交換装置が搭載され、ドリル、エンドミル、リーマなど約30種類の工具を再研磨できます。対話式画面で簡単に操作可能であり、コンパクトでリーズナブルな設計です。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

### タンガロイ (ID:1370)

#### 溝入れシリーズ&ヘッド交換式エンドミル ADDForceCut、TungCut、TetraCut、TungMeister



タンガロイの最新溝入れ工具は優れたインサート形状により、適切に切りくずを処理・排出し、高精度かつ高効率な溝加工を実現します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

### 名古屋ダイヤモンド工業 (ID:1378)

#### ダイヤモンド・CBN製品



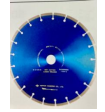
超高硬度のダイヤモンド・CBN製品で高精度な研削・切削を実現。耐磨耗性に優れ、工具寿命を延ばし、生産効率を大幅に向上させます。

利用シーン： 工場

解決できる課題： その他

### 日本ダイヤモンド (ID:1016)

#### ダイヤモンドブレード(乾式) NVL



市場のニーズに対応したハンドカッター用エコノミーブレード

利用シーン： 工場 鉄道・道路 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 その他

### ハスクバーナ・ゼノア 建設機械事業部 (ID:1476)

#### バッテリー式カッター K1 PACE **NEW**



エンジン駆動式カッターと同等のパワーと性能を備えています。安全に操作するためX-Halt® ブレーキを装備。人間工学に基づいた使いやすい設計により、低振動、最適なバランス、CO2 排出量ゼロを実現。

利用シーン： 工場 倉庫・物流センター 建設現場

解決できる課題： 環境改善 エネルギーソリューション

### 丸善工業 (ID:1038)

#### 油圧式レシプロソー HRS-400



油圧式レシプロソーHRS-400新発売！動力源は従来の油圧ユニットが使用出来ず！電動式レシプロソーの2倍の速度で切断可能！対象鋼管径はφ90～φ400 油圧式なので水に強く引火の心配もありません！

利用シーン： 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化

### 三菱マテリアル (ID:1429)

#### 両面インサート式汎用肩削りカッタ WWXシリーズ **NEW**



両面使用可能な6コーナを持つ独自開発「X形状」で、工具費削減に貢献します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 その他

### 理研コランダム (ID:1433)

#### リコディスク RCDSP



RCDSP リックルセラミック多羽根ディスク セラミック砥粒の高研削・長寿命タイプ

利用シーン： 工場 食品工場 鉄道・道路

解決できる課題： 環境改善