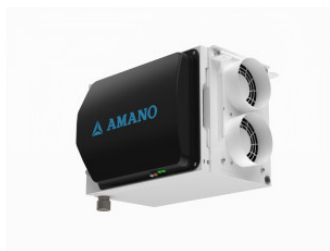


掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

環境機器

アマノ 環境機器 (ID:2466)

工場の空気を変える全体ミスト集塵装置



浮遊オイルミスト集塵装置AC-900

導入メリット

AC-900は浮遊オイルミストを効率的に除去し、工場内の空気環境を改善する装置です。ミスト付着による設備故障や品質不良を防ぎ、清掃工数や停止時間の削減により生産性向上に貢献します。また、小型軽量で設置自由度が高く既存工場にも導入しやすい点が強特長です。

NEW

アンデックス テーマゾーン: テーマゾーン (住環境M) (ID:5999)

エアーカーテン式 ゾーン空調システム



AC-ZONE

導入メリット

空気の仕切りで、工場内の快適空間を自由にデザイン。壁がいらない、アクセスフリーなゾーン空調。

NEW



エコプラン テーマゾーン: テーマゾーン (住環境M) (ID:5951)

室内の快適性を維持しながら省エネを同時に実現します



エアコン消費電力15%削減「BeONE」

導入メリット

無駄な空調運転を自動で最適化することで、電気使用量およびデマンドの低減を図り、電気代削減に貢献します。また、既設設備への後付けが可能で、大掛かりな工事を必要とせず、短期間で導入できる点も特長です。さらに、省エネによるCO2排出量削減にも貢献します。

エビス テーマゾーン: テーマゾーン (住環境M) (ID:5972)

暑さ対策・結露湿気対策・空調効率向上



大型シーリングファン GOLD WIND GW52 (羽直径5.2m仕様、正転逆転を標準装備)

導入メリット

大型シーリングファンの導入により、大空間でも大風量の緩やかな気流で空気を効率的に循環させます。これにより体感温度を下げ、作業者の暑さ対策や熱中症リスクの低減に寄与します。さらに空気の滞留を防ぐことで、湿気のもりや結露の発生を抑制し、製品品質の維持や設備の劣化防止にも貢献します。加えて、空調の冷気・暖気を空間全体に行き渡らせることで空調効率が向上し、省エネルギー化と電気代削減を実現します。



省エネをやり尽くした企業様でもさらに大幅削減



ecomomo

導入メリット

エコモはトランス(変圧器)単位で電気使用量を5%~15%削減する節電ユニットです。

巻くだけでノイズを除去し、3~5%の節電を実現！

パワーセーバー

導入メリット

・電力を3~5%削減し、経費を削減します・始動電流をカットし、最大使用量を下げます・フェライト60%の素材で、ノイズを除去します

過酷な現場に、持ち運べる休憩室！



クールシェル

導入メリット

・熱中症リスクの劇的な低減！小まめなクールダウンを促すことで、熱中症リスクを下げ、作業への集中力とパフォーマンスを維持。・「透明な壁」がもたらす安全管理 壁面を透明パネルにすることで、休憩している作業員の様子が一目でわかり、安全確認が容易になります。