

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械/板金機械	
<p>エンシュウ (ID:1480)</p> <p>SH350 #30 横形マシニングセンタ </p> <p>スペース・エネルギー・コストをセービングした#30横形マシニングセンタです。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション</p>	<p>オークマ (ID:862)</p> <p>MB-VII series MB-46VII </p> <p>新世代CNC「OSP-P500」を搭載した、立形マシニングセンタ</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 IoT AI</p>
<p>ニデックオーケー (ID:860)</p> <p>立形マシニングセンタ VM53RII </p> <p>重切削・高精度加工を可能にし、優れた操作性を追求した立形マシニングセンタ。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 IoT AI</p>	<p>岡本工作機械 (ID:874)</p> <p>立軸ロータリー平面研削盤/高精度成形研削盤 VRG6DX/HPG500NC </p> <p>使い勝手・生産性を求める新たな研削盤。シンプル構造で高効率・高生産性を実現。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>
<p>キタムラ機械 (ID:863)</p> <p>縦型5軸マシニングセンター MedCenter5AX </p> <p>機械幅1.2m、奥行2mと世界最小クラスの省スペース化を実現した立型同時5軸MC</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>	<p>黒田精工 (ID:875)</p> <p>精密成形研削盤 GS-45Vs </p> <p>新発売！省エネルギー・省スペース・高精度・最高の操作性を実現しました。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善</p>
<p>静岡鐵工所 (ID:877)</p> <p>簡易型CNCフライス盤 AN-SRN</p> <p>正確さと使いやすさを両立。クラス最大級の加工エリアを最小限のフロアスペースで実現</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>	<p>芝浦機械 中部支店 (ID:876)</p> <p>テーブル型横中ぐりフライス盤 BTD-110S.R16</p> <p>送り速度に加え、NC装置も更に進化したBTDシリーズがタイプSとして、デビュー！</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>
<p>澁谷工業 (ID:885)</p> <p>ファイバレーザ加工機 SPF4125/SFX2000D </p> <p>最新ファイバレーザ加工機の紹介をさせて頂く予定です。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>	<p>ジェイテクト (ID:900)</p> <p>CNC円筒研削盤 G3シリーズ </p> <p>らくらく簡単操作のCNC汎用円筒研削盤</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>
<p>セイコーインスツル (ID:889)</p> <p>CNC内面研削盤 STG-6N </p> <p>6インチスクロールチャック標準搭載の省スペースマシン。高精度高効率加工を実現。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 その他</p>	<p>西部電機 (ID:899)</p> <p>高精度自由形状内面研削盤 SFG-35P </p> <p>SFG-35Pはデザインを一新！！「切削+研削」の複合加工に対応</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>
<p>ソディック (ID:867)</p> <p>リニアモーター駆動高速ワイヤ放電加工機 VN400Q</p> <p>リニアモーター駆動機にて、過去最高にコストパフォーマンスの良いエントリーモデル</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： エネルギーソリューション</p>	<p>高松機械工業 (ID:902)</p> <p>CNC1スピンドル1タレット精密旋盤 XTS-6 </p> <p>6インチクラス業界最小のコンパクト性を実現！高速化・省エネ・熱変異低減にも対応！</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化 IoT 環境改善</p>
<p>TAKISAWA (ID:879)</p> <p>CNC旋盤 TCC-1100</p> <p>高速・高精度・コンパクトな設置面積1.6㎡頂点を極めた2軸CNC旋盤</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>	<p>大日金属工業 (ID:878)</p> <p>DL series DL530x200型</p> <p>あらゆる世代に対応。高機能精密旋盤。</p> <p>利用シーン： 工場</p> <p>解決できる課題： 自動化・省人化</p>

ツガミ (ID:1731)
CNC旋盤 M10D NEW

高出力・高トルク回転工具駆動モータを搭載した10インチチャック複合加工機が新登場

利用シーン: 工場

解決できる課題: エネルギーソリューション

ツガミ (ID:5177)
立型マシニングセンター (加工環境ソリューション) VA4

脆性材加工を意識した立型マシニングセンター。SiC材の加工テスト実施中。

利用シーン: 工場

解決できる課題: IoT 環境改善 エネルギーソリューション

DMG森精機 (ID:859)
ワークハンドリングシステム MATRIS Light

多品種少量生産の自動化を短時間で実現するロボットシステム

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 IoT

ニデックマシントール (ID:1700)
門型マシニングセンタ MV12BxII

ニデックオーケーケーとの共同開発製品で両社の技術が詰まった門型マシニングセンタ

利用シーン: 工場

解決できる課題: 環境改善

菱小 (ID:1419)
減衰型脱磁器 HiDD

上部の脱磁作業面にて脱磁可能。ワークを移動する手間ないため省スペースです。

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化

ファナック (ID:870)
**・小型切削加工機 ROBODRILL・ワイヤ放電加工機 ROBOCUT・
 α-D28LiB5 ADV Plus Y500・α-C600iC**

検討中

D無駄時間の徹底削減により生産性を更に向上 C機械剛性向上により高い加工性能を実現

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 AI

ブラザー工業 (ID:871)
SPEEDIO コンパクトマシニングセンタ W1000Xd2, H550Xd1 NEW

▶

横型マシニングH550Xd1が新登場。#30最大ストロークのW1000Xd1も。

利用シーン: 工場

解決できる課題: IoT 環境改善 エネルギーソリューション

牧野フライス製作所 (ID:881)
横型マシニングセンタ a61nx

部品(量産・多品種少量・試作・航空機)や金型など、あらゆる分野の加工に対応

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 IoT 環境改善

三井精機工業 (ID:1689)
5軸制御立形マシニングセンタ Vertex55XIII

主軸熱変位補正機能、ベッド、コラム剛性向上でさらに進化したVertex55XIII

利用シーン: 工場

解決できる課題: エネルギーソリューション

三菱HCキャピタル (ID:898)
各種ファイナンススキーム 工作機械スピードリース、Replaceリース、海外向けファイナンス

三菱HCキャピタル 先進的なアセットビジネスを展開、開拓者精神でお客様のお役に立ちます。

利用シーン: 事務所

解決できる課題: その他

三菱電機メカトロニクステクノロジー・ズ* (ID:883)
放電加工機・レーザ加工機・金属3Dプリンター MVシリーズ・GXシリーズ・CVシリーズ・AZシリーズ ▶

無限の可能性を秘めた「AI」を搭載。次世代マシンが世界をもっと素敵に変えます。

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 IoT AI

M I Y A i (ID:1708)
4本ロール曲げ機 MR-550S NEW ▶

欧州で主流の4本ロール曲げ機の出展 ワークを加圧保持し滑りがなく美しい仕上りを実現

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化

村田ツール (ID:884)
バリ取り機 DB1000H NEW

レーザー加工後のドロス除去に特化した安全稼働・省電力・簡単操作のコンパクトマシン

利用シーン: 工場

解決できる課題: その他

安田工業 (ID:882)
CNC JIGBORER YBM 950V Ver.V ▶

YASDAの独自技術を結集し、長時間の安定した高精度加工を実現します。

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化

ヤマザキマザックトレーディング (ID:903)
複合加工機 INTEGREX j-200 ▶

高精度割出しB軸と直交Y軸構造による幅広い加工範囲、Y軸ストローク200mm

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 IoT AI

ユアサ商事 (加工環境ソリューション) (ID:5088)
加工環境ソリューション 脆性材プロジェクト ▶

工具刃物寿命の最適化・加工条件の最適化からDX/カーボンニュートラル/自動化へ

利用シーン: 工場

解決できる課題: 自動化 省人化 IoT AI

油研工業 (ID:1651)
HE-YAパック HE-YA16-B-2-1.5(2.2)-10 NEW

効率クラスIE4相当以上のPMモータを搭載することで大幅な省エネルギー化を実現。

利用シーン: 工場

解決できる課題: エネルギーソリューション