


掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

## 工作機械周辺機器

<p><b>イーグルクランプ (ID:1519)</b></p> <p>コンクリート製品内つり用クランプ <b>EUIV型</b></p> <p>自由勾配側溝・道路用側溝・U字溝全般をつり上げ可能。</p> <p>利用シーン:  工場  鉄道・道路  建設現場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>	<p><b>育良精機 (ID:1356)</b></p> <p><b>ONE STOP TOTAL SOLUTION BARTOP <b>NEW</b></b> </p> <p>工作機械周辺装置を系統的に企画・開発を行いお客様の課題を解決しバックアップ。</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>
<p><b>伊東電機 (ID:1411)</b></p> <p>i d - P A C RASルーブデモ機 <b>NEW</b> </p> <p>レイアウト変更が劇的簡単なコンベヤシステムを展示します。</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場  倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  IoT  環境改善</p>	<p><b>イマオコーポレーション (ID:1377)</b></p> <p>ブルフィックス </p> <p>5μmの繰返し位置決め精度で芯出し不要、横から締め付けるだけのシリンダー形状の引込み式クランプです。</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>
<p><b>瓜生製作 (現場課題) (ID:1988)</b></p> <p>URYU × ROBOT URYU × ROBOT</p> <p>省人化・自動化に向けた瓜生だけの提案。協働ロボットから先端機器までトータルコーディネート!</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  IoT  環境改善</p>	<p><b>エスディエス (ID:1955)</b></p> <p>防塵ラック「まもる君」 PS-171F、他</p> <p>コンピュータ・IT関連機器を、電子機器にとって過酷な現場環境から「まもる」。「まもる君」シリーズの現場での経験と実績に基づくノウハウを活かした防塵・熱対策で、現場環境の情報化・IoT化に貢献します。</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場  倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  IoT  セキュリティ</p>
<p><b>合同会社LNSジャパン (ID:1938)</b></p> <p>濾過機能付ヒンジコンベア Turbo MH</p> <p>Turbo MHは140/500μmのフィルタ精度を持った濾過機能付ヒンジコンベア。切粉の形状や材質を問わず選定が可能であり、タンク清掃や切粉処理に関するダウンタイム削減の提案が可能。</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  環境改善</p>	<p><b>オリオン機械 (ID:1511)</b></p> <p>省エネ大賞受賞オイルフリー高圧ブロウ KCE190E-B</p> <p>エアブローを工場エアからORION高圧ブロウへの切り替えて省エネ、品質向上を実現!</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場</p> <p>解決できる課題:  環境改善  エネルギーソリューション</p>
<p><b>エイエスケイ (ID:1434)</b></p> <p>ローリングガイドシステム</p> <p>RGS(ローリングガイドシステム)はリニアガイドにない特長を生かし、高速・静音・簡易取り付けの3拍子揃った直動システムです。また、無潤滑仕様や粉塵の舞う環境など、特殊環境にも対応した製品です。</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場  倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  環境改善</p>	<p><b>カワタテック (ID:1906)</b></p> <p>パレットチェンジャ SPシリーズ SP3950G / SP3970G </p> <p>独立した2枚のハ°レットを自動交換するハ°レットチェンシ°ャて°す。ハ°レット毎に、工程分割・別部品加工・特急品専用ハ°レットなど°様々な使い方が°可能°です。</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>
<p><b>川田鉄工 (ID:1379)</b></p> <p>タッチデックス FD-105</p> <p>動力・配線不要の機械式インデックステーブルです 既存のMCにも簡単に設置できます</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>	<p><b>KMC (ID:5433)</b></p> <p>計測IoT/Measuring Party <b>NEW</b></p> <p>デジタル測定機のデータを自動で測定表に転記。マニュアル測定や外観検査も入力可能。オリジナルの検査表も作成可能。履歴が残るので、改ざんなどの防止もでき、品質向上に繋がります。</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  IoT</p>
<p><b>COREテック JAPAN (ID:1963)</b></p> <p>アルカリ電解水専用切削液 COREクールシリーズ</p> <p><small>© CORE テック JAPAN 株式会社</small></p> <p>アルカリ電解水専用切削液COREクール販売 工場内の環境問題解決 腐敗臭ゼロ切削・研削加工性能UP!!液の交換サイクル大幅UP!!</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  環境改善</p>	<p><b>コネクトームデザイン「顔認証システム」 (ID:5465)</b></p> <p>コネクトームデザイン「顔認証システム」 「顔認証システム」</p> <p>既存の工作機械に顔認証機能をアドオン 決められた作業員のみ機械の操作を許可することで、現場の安全性を高め、事故を未然に防ぐことができます。</p> <p>利用シーン:  工場  食品工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  AI</p>
<p><b>小林鉄工 (ID:1515)</b></p> <p>コンビネーションチャック CIS230 CIS190(新機種) <b>NEW</b></p> <p>インデペンデントチャック(爪単動)とスクロールチャック(爪連動)を備えたチャックです。</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化  エネルギーソリューション</p>	<p><b>三共製作所 (ID:1484)</b></p> <p>CNC円テーブル RSR120</p> <p>ローラーギャカム方式 ゼロバックラッシュ円テーブル</p> <p>利用シーン:  工場</p> <p>解決できる課題:  自動化・省人化</p>

**サンメンテナンス工機 (ID:1937)**  
**精密濾過装置RAPTORシリーズ SGL-2/SK-1C・1S**




精密加工のDX化・自動化を妨げる「見えないもの」なくしませんか？クーラント液中の微細スラッジの捕集から再資源化まで。SMKのフィルトレーションで「原価を下げ」「生産性を向上」「生産環境改善」します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT 環境改善**

**サンメンテナンス工機 (ID:5430)**  
**脆性材加工用精密ろ過クーラントタンク バブパワー2**




脆性材加工で発生する、微細スラッジを1パスで綺麗にろ過できるクーラントタンクになります。弊社オリジナルの精密ろ過フィルター、FWCを搭載しております。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 環境改善**

**C & G システムズ (ID:1360)**  
**製造/量産向け生産管理システム AIQ**




お客様の受発注情報・工程情報・在庫情報を一元管理し見える化を実現します。計画・進捗・実績・負荷・原価・在庫などを効率的に管理する事でムリやムダな作業の削減や資材コストの削減で生産性の向上を実現します

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT AI**

**ジェイ・シー・シー (ID:5432)**  
**刃欠・折損・加工状態の見える化 Early Observer Pegasus**




<脅威の実績！ドリル径0.05φ折損を検知> NC加工機用最新鋭の加工監視ユニット。極小工具の加工状態を監視し異常発報も可能です。追加加工で有効なツールセッター代替のタッチセンサー機能を標準搭載。

利用シーン： **工場 食品工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT**

**セイコーフューチャークリエーション (ID:5422)**  
**微細部品移載装置**




時計の組立装置製造の経験を生かした微細部品の高速・高精度移載を得意としています。微細部品のトレー詰めは、この一台で自動化が可能に。超小型パラレルリンクロボットを使ったシステムもご相談ください。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

**大昭和精機 (ID:1505)**  
**在庫管理・寿命管理システム搭載 工具収納棚 ツールセラージェネシス/ツールセラースWEEP NEW**




DXに最適！日本の製造現場にマッチした最適な機能を搭載した工具の在庫・寿命管理棚

利用シーン： **工場 倉庫・物流センター 事務所**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT セキュリティ**

**ZOLLER Japan (ID:1779)**  
**ツールプリセッター venturion**




従来のツールプリセッターでは対応できない測定（ボールエンドミルのR精度測定や工具の振れ精度測定など）を可能にした、高い繰り返し精度を保證するツールプリセッター

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT 環境改善**

**津田駒工業 (ID:1386)**  
**5軸マシンバイス V5X-80シリーズ**




5軸マシニングセンタやワーク自動搬送装置に使用可能な高精度5軸マシンバイス。金スライドの外側ガイドを採用したことによる高剛性設計と、ワーク浮上り防止機構の内蔵による高精度かつ強力な締付を実現します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

**ティーアイジー (ID:5452)**  
**【参考出展】ハイブリッド機能で、工程や人を削減！ 投影寸法測定器「GS-X5065」**




非接触で正確、高速な測定が可能。ここに良品学習のAIを今後は実装し、ハイブリッド検査機を研究しています。これにより、省人化が進み、自動化などの選択肢も広がります。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT AI**

**ナカニシ (ID:1397)**  
**電動モータスピンドル E3000**




ナカニシのモータスピンドルは、旋盤、マシニングセンタ、ロボットや加工専用機などに搭載されドリルでの穴あけ、エンドミルでの切削、砥石での研削、超硬カッターでのバリ取りなど幅広い加工で使用されています。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 エネルギーソリューション**

**ナベヤ (ID:1401)**  
**5軸マシンバイス 5UA75-170P1**




多面加工に最適なセンタリングバイスです。5軸マシニングセンタによる工程集約時の汎用ジグとして幅広くお使い頂くことができます。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

**日研工作所 (ID:1403)**  
**黒のホルダ 防錆の切り札**




「入れっぱなし」工具をサビから守る自動化時代のNEWスタンダード。自動化・省人化を実現するメンテナンスフリーな防錆ツールとして、「黒のホルダ」を提案します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

**フレアオリジナル (現場課題) (ID:1989)**  
**協働ロボット『DOBOT』 協働ロボット『DOBOT』**




協働ロボット『DOBOT』を展示致します。

利用シーン： **工場 食品工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT 環境改善**

**ブルームノボテスト (ID:1352)**  
**機上自由曲面測定ソフトウェアフォームコントロールX【エックス】タッチプローブ TCシリーズ**




機上にCADモデルを使用し自由計上のワークを法線方向にて測定可能はソフトウェア

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT**

**ブンリ (ID:1382)**  
**マグネティックセパレーター フェニックスNEO**




フェライトと比べて約10倍の磁気エネルギー※を持つ希土類を使用したマグネティックセパレーターです。駆動部（チェーン・スプロケット）の取り付け位置が本体外部のため、スラッジや砥粒による摩耗がありません。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT 環境改善**

**北越工業 (ID:1451)**  
**スクリュコンプレッサ SAS22VD-E (Modbus対応)**




コンプレッサにModbus通信機能を追加。これにより、各種情報を集中監視、さらにWeb通信回線を利用してスマートフォンなどのモバイル端末からもコンプレッサの画面を監視することが可能となりました。

利用シーン： **工場 食品工場 建設現場**

解決できる課題： **IoT 環境改善 エネルギーソリューション**

松本機械工業 (ID:1770)

スマートテラスAIO 



ロボットが自動でケレの着脱を行います。測定用のハンドで複数個所の外径測定も可能です。

利用シーン: [工場](#)

解決できる課題: [自動化](#)・[省人化](#)

丸善工業 (ID:1579)

油圧ユニット U-070-3



軽量 コンパクト 低騒音

利用シーン: [建設現場](#)

解決できる課題: [IoT](#)

三鷹工業所 (ID:1371)

エコストフィルターII MEC-01A



ろ過助剤無しで精密ろ過が可能なエコストフィルターIIが出ました。今までの性能に加え、脱液処理、液の圧送、タッチパネルでのタイマー設定が可能になりました。

利用シーン: [工場](#) [食品工場](#)

解決できる課題: [自動化](#)・[省人化](#) [環境改善](#) [エネルギーソリューション](#)

ミットヨ (ID:5434)

計測省力化パッケージ MiBOT e-system



三次元測定機「MISTAR (マイスター) 555」と協働ロボットを組み合わせた測定の自動化システムのパッケージ化を実現。

利用シーン: [工場](#)

解決できる課題: [自動化](#)・[省人化](#)

ユアサネオテック (ID:5448)

GCCP(Green Control for Coolant Pump) 




加工プログラムを一切変更することなく、ツール毎に必要な最低限のクーラントを吐出することができる省エネ制御ソフト。電気代を削減し、カーボンニュートラルに貢献するユアサオリジナル製品です。

利用シーン: [工場](#)

解決できる課題: [環境改善](#) [エネルギーソリューション](#)

ユキワ精工 (ID:1465)

グリーンG 1 チャック BBT30/40/50/HSK63A-GGC  




ホルダ内部に振動減衰機構を設け、重切削時の振動を抑え、高効率加工を実現します。

利用シーン: [工場](#)

解決できる課題: [自動化](#)・[省人化](#)

ロボットエンジニアリング (ID:1948)

RobocomboMI 



ワーク脱着ロボットとワークストッカーの自動化パッケージ商品です。簡単取り付け、手軽な移動が可能なロボットシステムとなります。

利用シーン: [工場](#)

解決できる課題: [自動化](#)・[省人化](#)