

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械/板金機械

アマダマシナリー 流通営業課 工作機械/板金機械 (ID:1349)

高品質・高効率な切断機/研削加工をより簡単・高精度



プログラムカットバンドソーマシン/高精度成型研削盤

導入メリット

生産性の向上と自動化による工数削減 自動送り・NC プログラムカット機能で作業者の負担を減らし、生産性を大幅に向上させます。自動先端位置決め装置により、自動で先端位置が行われ、ケガキ作業が不要となり、作業工数が削減されます。中小企業等経営強化法の優遇税制対象機種となっています。NC 研削加工により手離れが可能となる上、より高精度を実現できます。様々なソフトウェアにより複雑形状も研削加工が可能です。モデルチェンジでモータ馬力アップし加工効率が上がりました。

FNS 工作機械/板金機械 (ID:2070)

人のいない間に作業を、現場が楽になるロボットセット



RK-510/BM-562

導入メリット

「多品種、小ロットで自動化に踏み切れない」という悩みを解決します。また、複数の機械との連動が可能で、今この瞬間に自動で動かしたい機械に接続が可能。人員不足時の応援や夜勤の代わりなど生の現場にて、様々な状況で即戦力となってくれます。



オークマ 工作機械/板金機械 (ID:1340)

工程集約による生産性の向上



5軸制御立形マシニング、複合加工機/MU-400VIII、MULTUS B250IIARMROID

導入メリット

5軸・複合加工機のため、ワンチャッキング多面加工による工程集約で、生産性向上が実現可能。サーモフレンドリーコンセプトによる安定した高精度加工が可能。本機省スペースで広い加工エリアを実現。

岡本工作機械製作所 工作機械/板金機械 (ID:1342)

研削加工での圧倒的サイクルタイム削減



立軸ロータリー研削盤 VRG6DX

導入メリット

メカ剛性により他の研削盤では到達できない圧倒的なサイクルタイムで生産性に寄与します。

キタムラ機械 工作機械/板金機械 (ID:1343)

工程集約と設置面積が小さい、5軸マシニングセンター



同時5軸マシニングセンター / Medcenter5AX

導入メリット

圧倒的な高精度、医療機器や微細形状加工を極めて加工ができます。自動化対応、現地にて納入後でもAPC,ATC追加可能。長時間無人運転や多品種少ロットに対応して対応できる

環境対応性能と多様化する加工ニーズへの対応を両立



GS-30Vs

導入メリット

・高い汎用性を備えつつも、全自動尾加工も可能・単独常温潤滑給油により、長時間良い状態でお使いいただけます・簡単操作で様々な形状加工、砥石成型がかなうなソフトをご用意

微小ワークを吹き飛ばさない小流量イオナイザー



静電気除去ユニット イオナイザー ブロータイプ(小流量)DTY-ELK01Fシリーズ

導入メリット

■小流量…除電性能は維持したまま微小ワークを吹き飛ばさない小流量 ■本体小型化…設置スペースを削減。体積は現行比40%ダウン ■使用環境改善…流量が少なくても低オゾン化で安心。オゾン濃度50%低減(DTY-ELK01比) ■簡単メンテナンス…放電針ユニットの着脱がワンタッチ。放電針全体の清掃が可能 ■本体の直接取付が可能…本体の直接取付穴2ヵ所を利用した取付が可能になり、取付の自由度がアップ ■安心設計…放電状態やイオナイザーの異常をLED表示と出力で確認可能

NEW

強固なヘッドコラム一体型による高い剛性



SV-W2

導入メリット

技能グランプリのフライス部門での使用機 操作ハンドルは全て正面に配置し加工の際 前後 左右 上下送りを同時に操作しやすく 初心者から熟練技術者まで馴染みやすい機構になっています

工場の自動化・人手不足解消に貢献！

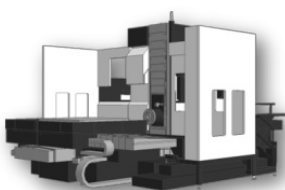


主軸台移動形CNC自動旋盤 L20E-3M10

導入メリット

・工場の自動化・省力化・LFV(低周波振動切削)技術による切粉トラブルの解消・15インチタッチパネル採用による操作性の向上・正面扉のフルオープン化による加工室アクセスの向上

一品一様向けの製品加工に合致する機械



テーブル形横中ぐりフライス盤

導入メリット

マシニングセンタでは手が届きにくい中ぐり加工あるいは形状加工が可能となります。また、B軸機能が標準対応となりますので、最大4軸(X,Y,Z,B軸)での加工が可能となり、加工範囲の選択幅増に繋がります。

ムダを削る、無駄なく削る



CNC円筒研削盤 G1P25G

導入メリット

プログラム作成時間短縮や単品加工の効率向上に寄与するらくらく操作をはじめ、ビギナーにもベテランにも嬉しい、充実した機能を搭載 究極の高品質を追求したオプションもラインナップ

NEW

油仕様の加工精度を極め、大型加工ニーズに対応



油仕様ワイヤ放電加工機 M35LP

導入メリット

高剛性構造とサブミクロン精度により、微細加工から高品質な金型製作まで安定して実現します。拡大した加工範囲で大型ワークにも対応し、生産の幅を拡大します。ピッチ加工精度 $\pm 1\mu\text{m}$ の高い再現性に加え、高確率自動結線によるワイヤ供給の安定化で、自動化・省人化を強力にサポートします。

NEW

ワイヤ回転機構で、ワイヤ線の消費量最大30%削減！



リニアモータ駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機AL400G "i Groove + Edition"

導入メリット

ワイヤを回転させる独自機構「i groove」により、ワイヤ消費量を最大30%抑えながら、高板厚でも均一で高品位な加工を実現。さらに全ポンプにインバータ制御を採用し消費電力を削減し、生産性向上とランニングコスト低減に貢献します。

使いやすさを追求したシンプルマシン



AT-1

導入メリット

・機械幅1810mm×奥行1690mmの省スペース・コンパクト設計で設置場所に困りません。・アイドルタイム機能と消費電力モニター画面を標準搭載。潤滑油の使用量を提言して環境負荷低減とランニングコスト削減に貢献いたします。

NEW

高剛性・高速化で加工時間を大幅に短縮

TCN-2100 L3



導入メリット

高い省スペース性と、優れた生産性を両立できる点が大きな導入メリットとなります。全軸角型スライドによる高剛性構造とパワフルな主軸により、安定した高精度な重切削が可能。さらに早送り速度の向上とトルクアップでサイクルタイムを大幅に短縮します。コンパクト設計でありながら優れた接近性を備え、オペレーターの段取り替え負担を軽減。自動化システムへの対応はもちろん、多様なワークや特殊仕様に応じたさまざまな特殊対応・カスタマイズにも柔軟に応じ、現場の人手不足解消と生産効率の最大化に貢献します。

精密加工で生産性向上とコスト削減

DL530x150



導入メリット

大日旋盤の導入により、精密加工が可能となり、製品の品質向上が期待できます。生産効率が改善されることで、納期短縮やコスト削減も実現可能です。また、簡易対話ソフトを用いてNC言語を知らなくても、NCプログラムを作成でき、オペレーターの負担も軽減します。これにより、効率的で柔軟な生産体制を構築し、競争力の向上を支援します。信頼性の高い性能を持つ旋盤として、幅広い加工ニーズに応える存在です。

回転工具の取り付けが可能な複合加工機

10インチチャックCNC旋盤 M10D



導入メリット

●ビルトイン主軸の採用により形状精度、面粗さが向上 ●NC心押台（オプション）は、心押台調整が容易になり段取り時間を大幅に短縮 ●クーラントタンクはチップコンベアを引き出さずに、機械正面側に引き出すことができ、清掃が容易

表面粗さと輪郭形状がワントレースで測定可能！

SURFCOM NEX 200 DX2-12



導入メリット

表面粗さと輪郭形状の測定を検出器の交換無く測定することができ 検出器交換にかかっていた時間を0に削減！粗さ測定でZレンジが最大39mmとなり大きなR部分の粗さの測定が可能！

ここから始まる、複合加工。

CNC旋盤/AS-200



導入メリット

フロアスペースを気にせず導入できる AS-200は、横幅1.79m、奥行1.67mと非常にコンパクトなシングルタレットの機械です。限られた工場スペースにも問題なく設置することができます。シンプルな構造で扱いやすい1スピンドル1タレットのシンプルな構造で、8インチチャックが標準で搭載可能。タレットにはミーリングとY軸が標準搭載され、テールストックの有り・無しも選択できます。主軸への寄り付きが良く、段取りもしやすいので非常に扱いやすいです。

圧倒的な平面精度と驚異の加工能率



加工サンプルワーク/超精密ロータリマルチ研削盤RG series

導入メリット

小物部品の多数個同時研削や中型部品、静電チャックなどのセラミックス材の加工に対応するロータリー研削盤。驚異の平面精度と加工能率を実現する。独自の非接触油静圧案内面を採用したロータリーテーブルは圧倒的な平面精度を実現。超高剛性な本体構造と独自の極低振動モータ採用の油静圧スピンドルにより超能率加工にも超精密な鏡面加工にも対応。平面のみならず、テーブル送りと上下軸を同期させた形状加工も自由自在。

VM53RIIと比較し設置面積を『約24%削減』



立形マシニングセンタ/「VN5」

導入メリット

本機は、ユーザーの「BT30クラスでは加工能力に物足りなさを感じる」「標準的な加工ができ、簡単に扱える機械が欲しい」というニーズに応じて開発しました。①コンパクトで扱いやすいシンプルな構造 ②抜群のコストパフォーマンス ③小フロアスペース（左右×奥行×高さ）「2,655×2,860×2,650」

クラス最速の早送り速度を実現。50番主軸搭載。



門形マシニングセンタMV-BxIIシリーズ

導入メリット

小さい設置スペースでクラス最大級の部品を加工できます。使用油量を95%削減、エア消費量を60%削減、環境にやさしくランニングコストも低減します。潤滑は専用グリスカートリッジ交換のみで半年に1回の楽々メンテナンスで済みます。

超硬材・焼き入れ材などの硬度材への加工



細穴放電加工機 JEM-50FD

導入メリット

焼き入れ後の材料への加工が出来るため、焼き入れ材の購入で加工可能で焼き入れ時間の短縮が可能 加工後にバリの発生が少ない為、バリ取り工程が不要

高精度、安定量産を実現します



NN-10/16SB7-M8

導入メリット

超精密部品の加工に安定した精度供給を実現する機械。機械構造は一体型ベット構造です。実際に実機確認して剛性感を感じてください。



基本性能の向上、ストロークの拡大



DCシリーズ

導入メリット

FANUC ROBODRILL DC シリーズは、主軸30番の高速、高精度、高効率小型切削加工機です。機械動作の高速化と最新FA技術の適用によるサイクルタイム短縮のほか、加工安定性や稼働率の向上など、お客様の生産性向上に繋がるあらゆる性能のレベルアップを実現しました。

縦と横、2パターンの5軸加工で生産性向上



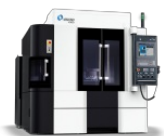
SPEEDIO (HU550Xd1・U500Xd2)

導入メリット

SPEEDIOは、主軸30番マシニングセンタを中心に、豊富なラインアップを展開しています。従来の30番のイメージを超える高機能に加え、安心して使い続けられる機能・サービス・使いやすさにもこだわりました。今回出展する5軸加工機はワンチャック加工による工程短縮と生産性向上に特に役立ちます。現場の課題解決に、ぜひSPEEDIOをご活用ください。

NEW

金型加工を高速高精度に加工し利益率をアップさせます



立形マシニングセンタ V300

導入メリット

金型加工スピードが速くなり、かつ加工精度は従来機よりも高いレベルが狙えますので、お客様の競争力を強化します。

NEW

安心/簡単5軸機+旋削



MX-520T

導入メリット

エントリー機MXシリーズの使いやすさはそのままに旋削機能を付加。優れた旋削能力により従来分割していた工程を1台に集約可能。



5軸MCによる高精度加工、工程集約



【工作機械パネル展示】Vertex55XIII、J350G【コンプレッサ】D-escal

導入メリット

三井精機は創業以来受け継いできた技能と最新の技術が高度に融合した高精度なマザーマシンを生産しています。性能、台数共にトップレベルの5軸マシニングセンタ、精密ねじ研削分野では圧倒的なシェアをもつねじ研削盤など、どの製品も高度な品質が要求される分野で高い評価を頂いています。特に5軸マシニングセンタをはじめとしてさまざまな大きさ・種類とも豊富に取り揃え、お客様のご要望にお応えします。

ミクロン単位の高精度加工



三菱電機製ワイヤ放電加工機MG12

導入メリット

ワイヤ放電加工の長所は、ワークの硬さに関係なく高精度な形状を加工ができます。また、ワークを削り取る量が少なくて済み、多種類の工具が不要で1種類のワイヤだけで、さまざまな形状を加工出来ることです。金型や各種部品加工に広く利用されています。

高性能横形複合加工機/定額制デジタルソフトウェア



INTEGREX j-200 NEO/MAZATROL DX

導入メリット

INTEGREX j-200 NEO タレット旋盤とロータリーテーブル付きマシニングセンタの2台に分けて行い、何度も段取り替えを繰り返している工程も、「INTEGREX j-200 NEOシリーズ」なら1台で完結します。MAZATROL DX マザトロールCNC装置と同等の機能を備えたソフトウェアであり、デジタルツイン技術やAI技術を活用することで、革新的な生産プロセスを実現します。