

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

環境機器/洗浄機

赤松電機製作所 環境機器/洗浄機 (ID:4104)

ミストコレクターで工場環境改善、労働環境改善



ミストコレクター SMX スマートミストゼロ

導入メリット

工場のミスト環境の低減。オプションの逆洗ユニットでメンテナンスの自動化による省人化実現

瓜生製作 環境機器/洗浄機 (ID:4109)

高出力化・耐久性・締付精度がさらにアップ。



PHOENIXパルス搭載の電動パルスツール。

導入メリット

新開発のPHOENIXパルスを搭載し、高出力化により小型・軽量化を実現。耐久性アップによりメンテナンス費用の削減。高精度化により締付トルクの安定。

NEW

カンツール 環境機器/洗浄機 (ID:4564)

騒音や排気ガスによるクレームリスクの軽減



防音型バッテリー式高圧洗浄ユニット E-JET

導入メリット

高圧洗浄時による騒音、排気ガス排出の軽減 近隣住民からのクレームリスクの軽減

NEW ▶

スーパー工業 環境機器/洗浄機 (ID:5283)

超高压洗浄機で簡単剥離



モーター式200V超高压洗浄機/SAL-10100W

導入メリット

従来の高圧洗浄機では剥離できなかった対象物を簡単に剥離することが可能に。

NEW

洲本整備機製作所 環境機器/洗浄機 (ID:4090)

ウルトラファインバブルにより従来の洗車機より時短



Revo1000 UFB

導入メリット

ウルトラファインバブルにより従来の洗車機よりエコで時短になる。



清潔で心地よい上質な空気環境をつくれます。



ハイブリット式空気清浄機 CL-HB924

導入メリット

花粉やPM2.5はもとより、ウィルスより細かい約0.03 μ mまで除去可能な性能で、綺麗な空気環境をつくれます。



電解電極のコスト削減



電解次亜水生成装置 (ELシリーズ)

導入メリット

・電解次亜水は水と食塩から生成するため、安心・安全に使用できる ・特許取得済み 特許第6599411号 電解セル及び電解セル用電極板 ・電解電極の寿命が3年以上と長く、ランニングコスト低減可 ・従来品と比較して食塩消費量1/3の変換効率を実現 ・電解次亜水原液濃度2% (20,000ppm) を生成するため大型の貯留タンクが不要