

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

## 工作機械周辺機器

### アクアシステム 工作機械周辺機器 (ID:4105)

#### 加工精度向上・時間短縮・経費削減・再利用



#### 循環式タンク清掃ろ過クリーナー

##### 導入メリット

機械加工しながら、機械を止めずに清掃作業が可能となります。効率の良く加工が出来る。切削液の再利用が可能が出来、加工不良を防ぎ、工具寿命の向上にもつながります。エア駆動の為漏電なく安全に使用が可能。電気の場合は定格時間やモーターへの負担が多くなる為。コンパクト設計の為、狭い場所での作業が可能となります。また、キャスターが付属しているので移動もラクに出来る。

### 育良精機 工作機械周辺機器 (ID:4262)

#### 現場の課題解決をワンストップでサポート



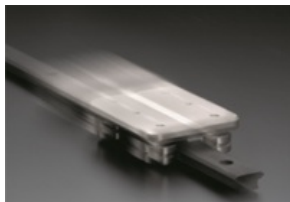
#### ワンストップトータルソリューション

##### 導入メリット

顧客課題に対して一つの窓口でトータルの提案し、アフターサービスまでサポートすることで、加工機に必要な周辺装置を立体的に配置しフロアスペースの合理化を図り、セット販売によりシステムのな付加価値と利便性を提供する。また、工場内の環境問題をはじめとする職場の課題解決につながる省力化、省エネ化、ダウンタイムの削減、設備稼働率の向上、歩かない作業などの提案によって生産性の向上へ貢献する。

### エイエスケイ 工作機械周辺機器 (ID:4110)

#### 悪環境下での使用可能、取付け面の精度仕上げ不要



#### ローリングガイドシステム (RGS)

##### 導入メリット

低騒音・低振動走行により医療機や検査装置で使用される。悪環境仕様、無潤滑走行可能とし粉塵、切粉が直接ボールに接しないため食品機械、包装機、自動車製造設備で使用される。高速性が有り検査機械、測定器、製造ラインで使用される。取付け面の精密仕上げ不要のため、簡易搬送ライン、ドアの開閉部、住宅設備で使用される。

### NBCエンジニア 工作機械周辺機器 (ID:4186)

#### 排熱のないスポットクーラー

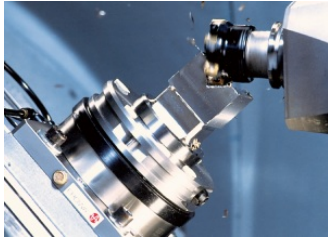


#### クールキャノンエコスリム

##### 導入メリット

冷媒を使用しているにも関わらず排熱がほとんど出ないスポットクーラーです。そのため周辺温度を上げることもありません。真夏でも外気温から約15°C下がった風を前から出すことができることもメリットです。ドレン水の回収も不要のため施工不要でどこでも簡単に使用できます。

## 迅速簡単取付で各種工作機械対応の高効率チャック



### パワーチャックP

#### 導入メリット

エロワパワーチャックを導入することで、段取り替えの時間が大幅に短縮され、機械の稼働率向上に直結します。複数の工作機械で共通のクランプシステムを使用できるため、作業の標準化と効率化が実現します。また、迅速な着脱によりオペレーターの負担軽減にも貢献し、生産性と品質の安定化を同時に達成できる点が大きなメリットです

## 既存チャックに取付けて歪みなく薄肉ワークをクランプ



### 薄肉加工用クランパー『ジェントリークランプ』

#### 導入メリット

従来より加工者を悩ませている薄肉ワークのチャッキングを解決いたします。本製品を既存のチャックに取り付けてご使用いただくことで薄肉ワークを歪ませずにチャッキングすることができます。油圧、空圧、手締めのスכולールチャックなど、生爪を使用するチャックであれば取り付け可能です。また、チャッキング対象のワーク材質も金属、樹脂、ゴム、セラミックなど様々な材質に対応します。既存のチャックを使用しますので初期投資を抑えられます。

NEW

## 最速3分、芯出し不要の高精度チャック交換



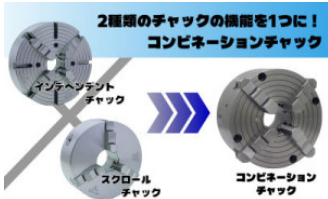
### VC systems

#### 導入メリット

設置スペースの節約、導入コストの削減 多様なワーク形状に対応する豊富なチャックラインナップにより、貴社の加工内容に最適なチャックを選択できます。

NEW

## \*様々なワーク形状も掴め、生産効率を引き上げます！



### \*コンビネーションチャック

#### 導入メリット

\*把握、繰り返し精度30μをワーク毎に10μ、5μと補正が可能 \*段取時間の短縮 \*スכולールチャックとインデペンデントチャックを一体化した製品 \*機械の稼働時間の効率化

## ワークチェンジ、加工機間の搬送を自動化



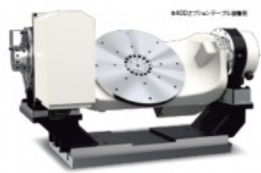
### オートパレタイズシステム APS

#### 導入メリット

ワークチェンジ、加工機間の移動を省人化 精密バイスとチャッキングツール（3R製やエロワ製）を使用して高精度な（自動）搬送ができます

## 脆性材の高能率切削加工

### Precision Spin Table RPSシリーズ



RollerDrive  
RTG500

#### 導入メリット

高速連続回転：300(r/min)による生産性の向上 熱変位が少ないため、品質が安定

NEW

## コレットレスによりワンランク上の領域へ



### マイクロンチャック

#### 導入メリット

\*サイクルタイム短縮 \*寿命UPによるコストダウン \*加工品質の向上

## 高剛性・高精度の津田駒からセンタリングバイス発売



### 5軸マシンバイス/V5X-80S、V5X-80L

#### 導入メリット

・浮き上がり防止機構 締付精度を大幅に向上し高精度加工を実現・段取り時間を大幅に削減 専用治具なしでしっかりと把握、多品種少量生産に最適です。ワンチャッキング加工で、工程を集約します。  
・ツールの接近性ヨシ！ 本体は機内の干渉エリアを最小にして使用が可能です。・マルチな5軸加工 様々な5軸加工シーンに対応出来るマシンバイスです。



## 多数個取り+段取り替えてワーク測定効率化！

### 測定用バイス付搬送パレットセット



#### 導入メリット

測定時のワーク多数個取りで、測定機の長時間稼働を実現。パレット交換で機上段取りの時間を削減し、測定機のアイドルタイムを減少させることができます。パレットの交換も工具レスの位置決め締結部品を使用し、測定機の停止時間を限りなくゼロに近づけます。測定用バイスの採用で、○/□等多様な形状のワークにも専用治具不要で測定可能。ベースプレート上でもジグ構築が可能のため、小サイズ～最大□500まで多様なワークに本品1セットで対応可能です。

NEW



## 作業時間の短縮。人員の省人化。



### 永磁リフティングマグネット PLS

#### 導入メリット

玉掛け作業（ワイヤーロープの固定）が不要で、マグネットを置くだけで吸着できるため、作業時間を大幅に短縮。クレーン作業員1人で着脱から搬送まで完了できるため、補助人員が不要。

## 機内で体現する三次元測定ソフトウェア。



### 三次元測定ソフトウェア/フォームコントロールX

#### 導入メリット

高度な技術を必要とする機外測定を、誰でも簡単に実施いただけるため、製造現場の効率改善につながる効果が得られます。

## 省スペースで大容量ストック、多品種無人研削実現



### SMART TERRACE Adv S7F

#### 導入メリット

800×1800（畳一枚以下）の省スペースにΦ14×L450ワークを最大144本ストック可能で、設置スペースの制約を解消し既存ラインにも容易に導入可能。長時間無人運転により稼働率を大幅に向上し、夜間運転にも対応。ケレ自動交換により段取り時間と人手作業を削減し、多品種でも安定した高品質研削を実現。人手不足対策と省人化を同時に推進し、生産性向上と安定供給、コスト低減、作業負担の軽減、設備稼働の最適化に貢献します。

NEW 

## 工場内の労働環境改善



### ミノリ・サイレンサー FPパネル、APパネル

#### 導入メリット

工場内では騒音の規制基準値があり、防音は労働者が健康に長く働くために必要であり、離職率の低下に役立ちます。

## 『次世代加工の無人化を実現します』



### クリーンジェットシステム

#### 導入メリット

- ① クーラント液を長期間使用できる（コスト削減）
- ② 加工精度・品質の向上
- ③ 設備・工具の寿命延長
- ④ 作業環境の改善
- ⑤ 集中ろ過システムで省人化

## 加工品質の安定・刃持ち向上



### スーパーG1チャックシリーズ

#### 導入メリット

ビビリの発生を抑制し、面粗度や刃持ちの改善につながります。工具の刃持ちが良くなることで、工具交換の時間の短縮が可能です。荒加工でも仕上げ加工でも、生産性の向上をはかることが可能です。