

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

切削工具

<p>岡部工具製作所 (ID:4114)</p> <p>センタードリル 岡部規格,JIS規格,特殊センタードリル</p>  <p>センタードリルの専門メーカー。難削材にも対応いたします。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: その他</p>	<p>京セラインダストリアルツールズ (ID:5270)</p> <p>充電式インサート交換ドライバー DTD500</p>  <p>①切削工具のインサート交換・トルク管理を素早く楽にできる。②電動ドライバーとトルクレンチの機能が1台に③作業時間を大幅削減、作業効率UP</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>クロダ (ID:4175)</p> <p>DYC スクリューシンク 不等リード不等分割スクリューシンク </p>  <p>コバルトハイスコーティング付き不等分割不等リード刃スパイラル面取りカッター</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>ケナメタルジャパン (ID:4176)</p> <p>New スロアウェイドリル Drill Fix PRO</p>  <p>Drill Fix PROは、生産性の向上と優れた穴品質を実現します。エンジニアリング全般のアプリケーションに使用されます。すべての外刃インサートにワイパーが装備され、理想的な表面品質を実現します。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: その他</p>
<p>タンガロイ (ID:4094)</p> <p>溝入れシリーズ&ヘッド交換式エンドミル ADDForce Cut、TungCut、TetraCut、TungMeister </p>  <p>タンガロイの最新溝入れ工具は優れたインサート形状により、適切に切りくずを処理・排出し、高精度かつ高効率な溝加工を実現します。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>ナカニシ (ID:4103)</p> <p>クーラントスルースピンドル CTS-2630 超音波2製品 SheenusZERO & ソニックカッターZERO NEW</p>  <p>①小径x深穴xノンステップドリル加工を実現 ②高性能な超音波研磨機と超音波カッター</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>名古屋ダイヤモンド工業 (ID:4120)</p> <p>ダイヤモンド・CBN工具 ダイヤモンド・C B N ホイール/PCD・PCBN 工具/ダイヤモンド電着工具</p>  <p>創業60年のダイヤモンド工具の総合メーカーです。特注品を1点から製作します。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: その他</p>	<p>日進工具 (ID:4126)</p> <p>MRBSH230SF 高硬度鋼高精度加工用2枚刃ロングネックボールエンドミル </p>  <p>切削負荷を低減する刃形状と高精度なコーナーRで、高硬度鋼に対し長寿命で高精度な切削加工を実現</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: その他</p>
<p>ハスクバーナ・ゼノア 建設機械事業部 (ID:4426)</p> <p>バッテリー式カッター K1 PACE NEW </p>  <p>エンジン駆動式カッターと同等のパワーと性能を備えています。安全に操作するため X-Halt® ブレーキを装備。人間工学に基づいた使いやすい設計により、低振動、最適なバランス、CO2 排出量ゼロを実現。</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター 建設現場</p> <p>解決できる課題: 環境改善 エネルギーソリューション</p>	<p>三菱マテリアル (ID:4156)</p> <p>転削加工用インサート/旋盤加工用インサート MV10シリーズ/MC61シリーズ NEW</p>  <p>・切削寿命の基準を覆す、新開発Al-Richコーティング 転削加工用材種MV10シリーズ・密着性と結晶配向制御技術により安定性と耐摩耗性をグレードアップした銅旋削加工用材種MC61シリーズ</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 環境改善</p>
<p>ユキワ精工 (ID:4160)</p> <p>グリーンG1チャック BBT30/40/50-GGC</p>  <p>グッドデザイン賞受賞！速くキレイに削れるecoなホルダ。高送り加工や重切削に最適です。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>	<p>理研コランダム (ID:4163)</p> <p>リックルベルト S79A セラミックベルト </p>  <p>刃物等のバリ取りやステンレス製品のキズ取り、溶接ビード除去等の研磨に使用できます。セラミックが研磨熱を抑制、火花の発生も少ないです。自己鋭利性が良くシャープな切れ味です。重研削や難削材に最適です。</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 鉄道・道路</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>