

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合がございますので予めご了承下さい。

工作機械/板金機械

<p>アマダマシナリー (ID:4259)</p> <p>①バンドソーマシン ②CNC高精密成型研削盤 ③SCP-33PC ④MEISTERV3 </p>  <p>ポストタイプ、プログラムカット仕様のコンパクトマシン。多種少量切断に最適です。1素材から最大99種類かつ複数（切断長さ、個数）の製品切断が可能です。匠の技をフルサポートする成形研削盤ベストセラーマシン</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>アミノ (ID:4107)</p> <p>アミノ</p>  <p>アミノ</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>アミノ (AGV・AMR) (ID:5635)</p> <p>小型床洗浄ロボット HAPIiBOT</p>  <p>小型床洗浄ロボット HAPIiBOT</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>	<p>イーエスエス (現場課題) (ID:5630)</p> <p>AIカメラ M-CUBE × Cameleo</p>  <p>カメラ映像を食らうちに録画し、PCやスマートフォンから遠隔モニタリングできます！</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>
<p>瓜生製作 (現場課題) (ID:5611)</p> <p>URYU × ROBOT URYU × ROBOT</p>  <p>省人化・自動化に向けた瓜生だけの提案。協働ロボットから先端機器までトータルコーディネート！</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>エスアンドエムマシナリー (ID:4267)</p> <p>WPL-25-OXK-FA 1台 WPL25A自動供給装置 1台 WPL-25-OXK-FA 1台 WPL-25A自動供給装置 1台</p>  <p>WPL-25A国内では数少ない油圧式精密自動旋盤で自動供給装置を装着し簡単な加工を短サイクルで自動運転できる 二次加工機です。タッチパネル入力で初心者でも、簡単にプログラム作成し入力できます。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>エンシュウ (ID:4353)</p> <p>30番主軸立形マシニングセンタ WE30Ve </p>  <p>高トルクでハイパワーな30番主軸の立形マシニングセンタです。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>オーエスジー (ID:4111)</p> <p>ドリル</p>  <p>ドリル</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>オークマ (ID:4269)</p> <p>1 サドルCNC旋盤、立形マシニングセンタ LB3000EXIII、MB46VII</p>  <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>大阪ジャッキ製作所 (ID:4113)</p> <p>ポータブルバッテリーポンプ PBP-0.6</p>  <p>軽量！コンパクト！！</p> <p>利用シーン: 工場 鉄道・道路 建設現場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>岡本工作機械製作所 (ID:4272)</p> <p>CNC精密成形研削盤 HPG500NC</p>  <p>CNC精密成形研削盤。油圧レス、低電力、高精度の機械です。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>オリンスター (双日) (現場課題) (ID:5633)</p> <p>工場内搬送ロボット「Lucki Bot Pro」 工場内搬送ロボット「Lucki Bot Pro」</p>  <p>工場内搬送ロボット「Lucki Bot Pro」</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>
<p>美濃工業 (ID:4341)</p> <p>ツインヘッドMモードNCドリルセッター MOD-III L WW-3</p>  <p>業界随一の縦型・横型兼用 NC自動ドリル加工機ですハンドル操作により XY Z軸手動運転も可能です、X軸ストロークは最大4000mm迄製作可能！</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>ホータス (ID:5279)</p> <p>ドリル研磨機</p>  <p>ドリル研磨機</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>キタムラ機械 (ID:4274)</p> <p>横型マシニングセンター Mycenter-HX250iG</p>  <p>世界最高速度フルスペック横形マシニングセンター・世界最高速度0.6秒で最大工具2キログラムの重量工具交換が可能(最大径75mm、最大長さ200mm)・切削送り毎分60メートルで圧倒的な高性能生産を実現</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>北村製作所 (ID:5230)</p> <p>くし形羽物台旋盤 B軸機能付主軸 KNC-20G NEW </p>  <p>主軸にB軸機能搭載で最大20°右方向に首を振ることができます。ワンチャッキングでナナメ加工、テーパ加工が可能です。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>

黒田精工 (ID:4278)
精密成型平面研削盤 GS-30Vs

構えやすい、見やすい、操作しやすい！微細ワークに最適です。当社史上最小サイズの成形研削盤。省スペース・省エネルギー・エコロジーを実現。ユーザーフレンドリーな次世代マシンです。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション**

コガネイ (現場課題) (ID:5628)
水質改善装置 DBスケールセパレーター

節水、省エネに寄与し、熱交換器のメンテナンス費用削減にも貢献！

利用シーン： **工場 食品工場**

解決できる課題： **環境改善 エネルギーソリューション**

コミー (現場課題) (ID:5632)
FFミラー通路 FFミラー通路

ミラーでヒヤリハットを解消！

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **環境改善**

サンワイズ (現場課題) (ID:5626)
クリーンルーム・工場用ドア クリーンルーム・工場用ドア

老化した建具を好感して快適環境へ！

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

静岡鐵工所 (ID:4289)
静岡鐵工所 ST-NR6 ATC

従来のつかいやすさに6ATCを加え、より完璧なNCフライス盤に

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

シチズンマシナリー (ID:4290)
主軸移動型CNC自動旋盤 シンコム L20-10 エアロゾル仕様・ミヤノ BNA-42SY5 LfV付き NEW

シンコム L20-10型、ミヤノ BNA-42SY5は、シチズン独自のLfV(低周波振動切削)技術を搭載し、切り屑を分断して巻付きによるトラブルの軽減や難削材加工の生産安定に貢献します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

芝浦機械 (ID:4291)
テーブル形横中ぐりフライス盤 BTD-110S.R16

BT Dシリーズが、Sタイプにモデルチェンジ。安全カバー標準装備、NC装置を刷新。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ジェイテクト (ID:4287)
CNC円筒研削盤 G1P25G NEW

ジェイテクト研削盤の特長である高品位研削とこだわりの操作性を両立。プログラム作成時間短縮や単品加工の効率向上に寄与する「らくらく操作」をはじめ、ビギナーにもベテランにも嬉しい、充実した機能を搭載。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT**

スギヤス (AGV・AMR) (ID:5637)
無人搬送車 デリバリーハンド ABM15

無人搬送車 デリバリーハンド ABM15

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化 環境改善**

住友重機械工業 (AGV・AMR) (ID:5640)
自律移動ロボット KeiganALI 自律移動ロボット KeiganALI

自律移動ロボット KeiganALI

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化**

西部電機 (ID:4903)
自由形状内面研削盤 SFG-35HP

・内・外形の切削、研削まで行えるハイブリッド機。工程を集約を目的とした周期的な機械になります。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

清立商工 (ID:4672)

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

セイロアジアネット (ID:4298)
アスター製汎用旋盤 SWH430×760

日本では高額な汎用機を海外生産品として安価にてユーザー様にご提供します。海外メーカー製品の販売アフターも弊社技術マンが対応しています。納期が比較的早いのが魅力です。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **その他**

ソディック (ID:4302)
リニアモータ駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機 ALN400G(IGE+E)

世界初のワイヤ回転機構搭載。加工品質向上とワイヤ消費量約30%の削減を達成。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **エネルギーソリューション**

タイムケミカル (現場課題) (ID:5627)
合成樹脂塗床材 ウォッシャーコート

フロアの快適さが、人を生き生きとさせます！

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **環境改善**

高松機械工業 (ID:4307)
8インチシャフト加工CNC複合旋盤 XTL-8MY

従来機XT-8MYをベースにシャフトワークに特化したストロークと機械剛性を保持したニューマシン。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT**

TAKISAWA (ID:4308)
TW-10W

共同ロボットによる省人化

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

大日金属工業 (ID:4305)
精密旋盤 D L 530×100

(NC機は操作が面倒) (NC機は高価で採算が合わない) (今更汎用機を導入しても)とお感じのユーザー様にもきっとご満足いただけます。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ツガミ (ID:4313)
CNC旋盤 M10JL10 NEW

10インチクラスの旋盤シリーズにロングストロークタイプが新登場。最大加工長1,000mmに対応。主軸には高出力モータを採用し、パワフルな加工を実現。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

ツガミ (ID:5431)
脆性材加工に適した仕様をパッケージにした加工機 VL4-GC

Xストロークは1000mmあるが、非常にコンパクトな設計で高生産性に寄与します。脆性材加工で必須の精密濾過装置を搭載し防錆対策もバッチリ！セラミックスや石英ガラス、SiCの加工ならお任せください！

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT 環境改善

DMG森精機 (ID:4314)
MATRIS Light

多品種少量生産の自動化を短時間で実現するロボットシステム

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ナカニシ (現場課題) (ID:5608)
ブラシレスマイクログラインダ Emax EVOLution

環境・ランニングコストにメリットのある電動グラインダEmax EVOLutionへの置き換えをご提案いたします。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

中村留精密工業 (ID:4319)
SC-200II SC-200II

シンプルな1タレット1スピンドルの高剛性マシン。8インチクラスの機械サイズながら、10インチクラスの加工を可能としました。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ナガセインテグレックス (ID:4318)
加工サンプルワーク 高精度平面研削盤 SGS-75/85 series

高精度・広範囲・コンパクト・簡単操作！コストパフォーマンス抜群の高精度平面研削盤 中型サイズのプレートの高精度・高能率な平面研削に最適

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

ニデックオーケーケー (ID:4270)
高速、コンパクト、5軸制御型マシニングセンタ VB-X350 NEW

高速性が要求される部品加工に、5軸制御加工でのファンクランプ工程集約。各軸送り速度63m/minのスピードと、クラストップレベルの省スペース。高剛性門型構造でお客様に最高の生産効率を提供いたします。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT

ニデックマシンツール (ID:4338)
門形マシニングセンタ MV12BxII

門形マシニングセンタMV12BxIIは「あらゆる産業のあらゆる加工に対応するコンパクトマシン」をキーワードに「高生産性」「ユーザーフレンドリー」「省エネ・低ランニングコスト」な機械となっています。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT エネルギーソリューション

ハカルプラス (現場課題) (ID:5528)
5km飛ぶ！LoRa無線機 5km飛ぶ！LoRa無線機

LoRa無線機でできる後付け電力監視システム

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT 環境改善

長谷川工業 (現場課題) (ID:5631)
トラック荷台昇降ステップ TSH

2t以上の貨物自動車に昇降設備が設置義務となりました。

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： 環境改善

花岡車輛 (ID:4133)
MAP型情報管理ツール「ARU」

MAP型情報管理ツール「ARU」工場や倉庫の「備品管理」や、備品の「稼働状況管理」にお困りなら、位置情報管理サービス『ARU』が解決！

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： IoT

パナソニック (ID:4134)
電動工具

電動工具

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化

東日本電信電話 (現場課題) (ID:5624)
tebiki tebiki

動画マニュアルtebikiが様々な現場課題を解決いたします。

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT AI

ファナック (ID:4324)
FANUC ROBO DRILL & FANUC ROBO CUT α-D28LiB5ADVplusY500 & α-C600iC

高信頼性・高性能の小型切削加工機及びワイヤ放電加工機

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT エネルギーソリューション

扶桑金属工業 (ID:4166)
ラック

ラック

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫 物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化

フレアオリジナル (現場課題) (ID:5612)
協働ロボット『DOBOT』 協同ロボット『DOBOT』

協働ロボット『DOBOT』を展示致します。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ブラザー工業 (ID:4326)
コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO M200Xd1-5AX NEW

工程集約を進化させる複合加工機 28本マガジンで同時五軸制御可能な傾斜軸・旋削軸を搭載

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション

牧野フライス製作所 (ID:4332)
横形マシニングセンタ a51nx

a51nx：加工時間の短縮で生産性の向上を実現する。SMART TOOL：マシニングセンタで超高真空シール面の磨きレスを実現。スラッジセパレーター：加工材質の変化による切りくず処理に後付けで柔軟に対応

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

松浦機械製作所 (ID:4333)

パレット付5軸マシニング MX-330,MAM72-35V,GibbsCAM

「人手不足と生産性向上を解決します」さらなる革新、5軸を極める

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

三井住友ファイナンス&リース (ID:4335)

リース・割賦・その他

各種リースメニュー、補助金活用リースのご案内

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **その他**

三井精機工業 (ID:4336)

横型/縦型マシニングセンタ HPX63II/VTXシリーズ

Vertexシリーズ 最小のスペースで最大の加工エリアを実現。良好な接近性と操作性を備えた立形マシニングセンタシリーズ HPX63II角スライドで高加減速を実現。高精度・高剛性・高効率の横形マシニングセンタ

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

三菱電機 (ID:4339)

ワイヤ放電加工機 MV1200R

2012年発売開始のベストセラーモデル。三菱独自のAI技術「Maisart」搭載。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT AI**

村田ツール (ID:4343)

面取り機 DB1000H **NEW**

頑固なドロスやバリを面取りする機械です。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

安田工業 (ID:4345)

CNCジグボーラー YBM640V Ver.V

YBM640Vは、高硬度材であっても荒加工から仕上げ加工まで一台で完結します。医療機器、半導体製造装置、そして次世代自動車など、最先端の製造現場で高度なユーザーニーズを十分に満たす能力を發揮します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ヤマザキマザック (ID:4346)

CNC旋盤+協働ロボット QUICK TURN 200 · EzLOADER20

新世代世界標準機として製造設備に求められる先進性、生産性、価値を高い次元で達成します。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

Doog (AGV・AMR) (ID:5636)

協働運搬ロボット THOUZER 協働運搬ロボット THOUZER

協働運搬ロボット THOUZER

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化 AI 環境改善**

ユアサ商事 物流 (現場課題) (ID:5610)

物流業界が抱える課題を解決します！ 物流業界が抱える課題を解決します！

物流業界が抱える課題を解決します！

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ユアサ商事 太陽光 (現場課題) (ID:5607)

太陽光システム・エネルギー統合管理システム YES-net

太陽光システム・エネルギー統合管理システム YES-net

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **環境改善 エネルギーソリューション**

リードテック (現場課題) (ID:5623)

ディスプレイ製造装置 ディスプレイ製造装置

ディスプレイ製造装置

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

リンテック 21 (現場課題) (ID:5634)

工場用防災グッズ 工場用防災グッズ

工場用防災グッズ

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **環境改善 レジリエンス**

ロボットバンク (AGV・AMR) (ID:5639)

AMR 自律走行搬送ロボット/運搬ロボット StarShip-Robot AMR 自律走行搬送ロボット/運搬ロボット StarShip-Robot

AMR 自律走行搬送ロボット/運搬ロボット StarShip-Robot

利用シーン： **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化 IoT AI**