

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械/板金機械

アマダマシナリー 工作機械/板金機械 (ID:4901)

複雑形状の円筒プロファイル研削加工をより簡単に！



DPG R 200

導入メリット

DPG R 200はデジタルプロジェクター搭載のシリーズ展開機として、精密金型業界、工具業界など、高度な精度要求に経験が浅い方でも対応できる円筒研削加工向けのプロファイル研削盤として新たに開発。先進のデジタルプロジェクター技術の自動計測機能が作業を容易にし、高精度な加工と高い生産性を実現します。



アマダマシナリー 工作機械/板金機械 (ID:4259)

高精度切断と効率化で生産性向上を実現



バンドソーマシン/SCH-25PC

導入メリット

高精度の切断を実現し、様々な金属の切断が安定して行える為、切断ミスや材料の無駄を減らすことが可能です。自動送り付の為、作業者が一度設定すれば連続的な作業が可能です。作業時間の短縮だけでなく、手動作業の時の人的ミスを減少させます。



エミダス商談会ビジネスマッチング 工作機械/板金機械 (ID:5844)

必須項目となりますので入力をお願い致します。



必須項目となりますので入力をお願い致します。

導入メリット

必須項目となりますので入力をお願い致します。

オークマ 工作機械/板金機械 (ID:4269)

ビルトインロボットがもたらすイノベーション



次世代ロボットシステム MULTUS B300II ARMROID

導入メリット

ガイダンス入力ですべて簡単にロボットプログラムを作成可能。機械前面にあるワークストッカを移動すれば、単体機とロボット自動化セルを簡単に切り替えられ、生産状況に合わせてフレキシブルに対応できる。

コンセプトは「汎用機と同じ」ように使える成形研削盤



高精度成形研削盤 HPG500NCL

導入メリット

使いやすさで定評のある成形研削盤「HPG500」をユーザー様の要望でNC化したマシンHPG500NCLが実現します！今回誰でもカンタン測定が出来るクイックタッチ搭載。

3面加工対応の4軸CNC加工機、長尺材対応

elumatec

TKE938

導入メリット

3面加工が1台で完結するため工程集約が可能となり、段取り替えや搬送時間を大幅に削減 4軸制御により加工精度と再現性が向上し、不良率の低減にも貢献 絶対位置制御で再起動後の原点復帰が不要なためダウンタイムを最小化 長尺材対応により対応範囲が広がり、生産性と付加価値の向上を実現する

NEW

工程集約と高精度化を同時に実現



同時5軸制御立形マシニングセンタ MedCenter5AX

導入メリット

・圧倒的な高精度：医療機器や精密金型などの微細形状を極めて高精度に加工できます。・自動化対応：APC、ATCを現地で後付け可能。長時間無人運転や多品種少量生産を効率化します。・コスト削減：同時5軸制御による工程集約。段取り替えの工数を削減し、治具コストや人為的ミスも最小限に抑えます。

直感タッチで超精密！油圧レスが叶える省エネ研削盤



GS-30Vs

導入メリット

油圧レス機構の採用により消費電力を約60%削減し、ランニングコストと設置スペースを大幅にカットできるのが最大のメリットです！さらに、直感的に操作できるタッチパネルと、0.1μm単位の精密ボールねじ送り機構を搭載。特別な熟練技術がなくても、誰もが簡単に安定した超精密加工を実現し、現場の生産性を爆上げします！

ATCつきで汎用性もあるNCフライス



AN-SRN6ATC

導入メリット

単品もの複数の加工も両方でできかつ加工ガイダンスつきなので 使いやすい機械

人手不足の課題解決に対応します！



L20E-3M10

導入メリット

現場の人手不足の解消とシチズン独自のLFV（低周波振動切削）技術が正面・背面加工ともに使用可能になり、ダウンタイム軽減に貢献します。



匠が惚れ込む使いやすさと圧倒的な高精度を両立



CNC円筒研削盤G1P25G

導入メリット

研削加工はミクロン台の高精度が求められ、通常は長い経験が必要ですが、ジェイテクトの「らくらく操作」機能により、新人でも簡単に高精度な加工が可能です。熟練者向けには手動介入機能も搭載され、操作性が向上しています。また、ジェイテクトの技術である独自のとし軸「STAT BEARING」により、研削盤の高い剛性と長寿命が実現され、長期間にわたり高精度を維持できます。さらに、テーブル自動旋回機能や駆動金具の自動交換機能により、工程集約と自動化が進められています。

工程集約



自由形状内面研削盤/SFG-35HP

導入メリット

切削と研削をワンチャックで加工可能。工程集約が見込めます！SFGを導入することで、職人技の"磨き技術"を均一化でき、品質の安定化を図れます。省人化と効率化を図ることが出来、お客様の生産性向上をお助けします！



高品質加工の4軸リニアモーター駆動 コストパフォーマンス機



VN600Q

導入メリット

高品質加工が可能な4軸リニアモーター駆動 ワイヤ放電加工機 バックラッシュがない為、長期間の精度維持が可能 また省エネ回路搭載により消費電力を20~30%抑える回路を搭載

稼ぐ低価格機



CNC 1スピンドル1タレット精密旋盤 AT-1

導入メリット

安価な設備投資にて、実用性と耐久性を実現します。

NEW

使いやすさが好評です！らくらく名人の性能と充実機能

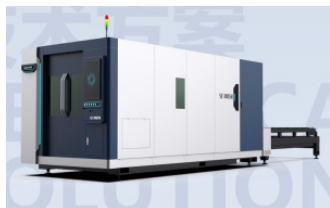


TAC-510

導入メリット

タキサワが独自に開発したTAC-seriesのみが内蔵する日本語表示の対話入力方式のソフトウェアが搭載されています。世代を問わず、導入したその日から、高度な熟練技能がお使いいただけます。

低価格で生産性向上



SF3015H4 12kw

導入メリット

高精度・高速加工を実現する3015H4は、生産効率の大幅向上とコスト削減を同時に実現します。ファイバーレーザー特有の低消費電力によりランニングコストを抑えつつ、短時間でのピース・切断が可能。さらに自動化対応により人手不足の解消にも貢献します。安定した品質と再現性の高い加工で、現場の生産性と競争力を飛躍的に高める一台です。



職人技の継承問題と人手不足を解決致します！



DL530x150

導入メリット

対話プログラムによる自動加工で工数削減や人員不足の解消にお役立ち致します！又、職人技や加工技術の継承問題解決にもお役立ち致します！図面通りに寸法を打ち込むだけで誰でも簡単にプログラムを作成・そのまま加工へと繋げる事が可能となります！

同時5軸機能を搭載したフルスペック複合加工機



ターニングセンタ TMA8F

導入メリット

省人・省力化・省スペース・工程集約

すべての作業を1台の機械に集約



AS-200

導入メリット

8インチチャックを搭載し、高い切削能力を備えたコンパクトな1タレット複合精密CNC旋盤。旋削からミーリングまで、幅広い加工に対応します。コストパフォーマンスに優れる、シンプルで使いやすい1台です。



コストパフォーマンスの高いコンパクトマシン



VN5

導入メリット

高剛性でシンプル&コンパクト設計 低重心のC型コラム構造により高い安定性を実現。アルミニウム、鉄、鋳物など幅広い素材の中・軽切削に最適。高い生産性 BT40/2面拘束高出力主軸(20kW/15kW)を標準搭載。送り加速度0.7Gの高加速度で高効率な加工を実現。長時間の高精度加工 X/Y/Z軸に高剛性リニアローガイドとスケールフィードバックを標準搭載。長時間稼働でも安定した加工精度を維持。メンテナンス性も抜群 送り軸にグリス自動給油機構を採用し、日常のメンテナンス・環境負担を低減。

限りあるスペースに、大型部品に対応できる加工機を！



門形マシニングセンタ MV12BxII

導入メリット

【高い生産効率】 50番主軸で低速域でしっかり削れる、それでいて7,000min-1の高速加工をこなす万能主軸を搭載し幅広い素材の加工に対応、仕事の幅が広がります。【楽々メンテナンス】・リニアローガイドの採用で長期間安定した精度を維持・潤滑は専用グリスカートリッジ交換のみで半年に1回の楽々メンテナンス【エコオペレーション】・使用油量を95%削減、エア消費量を60%削減、環境にやさしくランニングコストも低減

高精度かつ高効率な加工および省人化を実現。



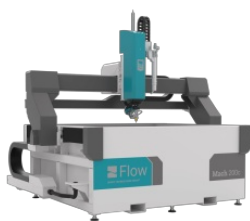
FANUCROBODRILL/D116CS,D54CS、FANUCROBODRILL/a-C600iC

導入メリット

ROBODRILLは高速・高精度切削により生産性向上と加工時間短縮を実現し、生産性向上と品質安定に大きく貢献します。コンパクト設計のため設置性にも優れ、多品種少量から量産まで幅広い用途に対応可能です。ROBODRILLは複雑形状や高精度加工が可能で、金型や難加工材の品質向上を支援します。それぞれの導入により、加工品質の向上と効率改善、外注削減によるコスト低減など、稼働率向上とトータルコスト低減に寄与します。



高精度・多用途で生産性UP！ウォータージェット加工



ウォータージェット加工機 Mach 200c

導入メリット

Mach 200cは傾斜ブリッジ設計で広い作業範囲を活かし、2D/3D切断に柔軟対応。高速・高精度駆動で生産性と仕上がり品質を両立し、多様な材料や複雑形状の加工にも対応。汎用性が高く、導入コストに見合う効率的な切断ソリューションとして最適。



工程集約の幅をさらに広げる横型マシニングセンタ



HU550Xd1

導入メリット

主軸30番の強みを活かし、40番機相当の加工能力を省スペース・低電力で実現する横形5軸機です。独自の最適化制御で非切削時間を削ぎ落とし、サイクルタイムを最大60%削減。広い治具領域により大型・複雑ワークの工程集約を可能にします。さらに、3倍に向上したツール洗浄能力やセンサレスの切粉噛み検出により、不良品の流出を防ぎ安定生産を維持。圧倒的な生産性と環境性能で、加工コスト低減と脱炭素化に貢献します。



長時間運転での安定した加工精度・加工面品位を実現

立形マシニングセンタV300



導入メリット

昨今、金型のお客様より手作業の省力化を求められています。具体的には部分的に入る加工スジや工具段差を取るのが難しく、磨き方でキズが入ったりするため、熟練工への依存が非常に高いため、磨きにおいて形状を変化させることのない様、開始番手を大きくしたいとご要望を頂いております。V300では綺麗に磨くことができる加工面を、機械加工で実現することが可能です。

高精度加工を安定的に継続し、省人化に役立つ。

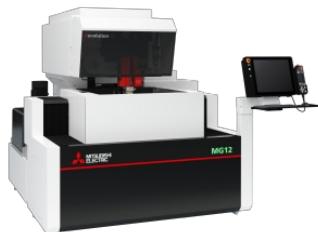


Vertex55XIV

導入メリット

・五軸によるジグ費用、工具費の削減・高精度加工出来ることにより、ONマシーン(機上)測定が可能
なため、検査工数の削減に繋がる・複数台を所有により、自動化の提案及び設置面積の削減・機械がコンパクトな為、切粉排出場所を選択可能。またレイアウトの自由度が高い

誰でも簡単に高品位加工・止まらない・省エネ



MG12R

導入メリット

MGシリーズは、Maisart制御や1 Push Technologyにより、熟練依存を低減し誰でも高品位加工を実現。新自動結線機能で挿入成功率を最大60%改善。また、消費電力を最大約30%削減。さらに、AI見守サービスで突発的なマシニングダウンとメンテ工数を低減。

NEW

多面・同時5軸加工 立形マシニングセンタ



VARIAXIS j-500

導入メリット

多面加工機能で1セットアップ全加工が可能となり、非常にコンパクトな機械構成となっており、使い勝手の良い立形マシニングセンタをベースとした経済性と高生産性を両立した加工機