

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械周辺機器

アクセシビリティ (ID:5182)

稼働管理と全体制御 (加工環境ソリューション) AXIZシステム

稼働管理
FANUC MT-LINK/ FIELD-systemを駆使した制御管理のプロ

FANUC MT-LINK/ FIELD

利用シーン： **工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化** **IoT** **AI**

育良精機 (ID:772)

ONESTOP TOTAL SOLUTION BARTOP **クーラント装置** **ミストチェンジャー** **NEW**

自動旋盤の周辺装置を、販売からサービスまで一貫してサポートします！

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化** **環境改善**

日本オイルポンプ (ID:5187)

高圧ポンプの流体制御システム (加工環境ソリューション) TAZUNA

流体制御システム
高圧ポンプの流量を圧力制御によって最適化することにより省エネ効果を提供します

NOP tazuna

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **AI**

北川鉄工所 (ID:812)

パワーチャック B Rチャック **NEW**

高精度、大貫通穴 中空パワーチャック ジョー成形直後の把握精度0.01mm TIR以下。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

キトー (ID:813)

電動チェーンバラサ IH1S150 **NEW**

神技バラサ新登場！想像以上のハンドリング！微細な位置決め、精密な組み付けが可能！

利用シーン： **工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化** **環境改善**

KMC (ID:5179)

IoT設備稼働の可視化と分析 (加工環境ソリューション) Σ軍師II

設備から得た稼働情報を分析してプラントホームへの展開や生産設備へのフィードバック

利用シーン： **工場** **食品工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化** **IoT** **AI**

三共製作所 (ID:1264)

RollerDrive CNC円テーブル RSR120 / SSR155 **NEW**

軽量コンパクトかつロータリージョイント13ポート搭載可能なφ300mm用円テーブル

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

サンメンテナンス工機 (ID:5178)

マイクロファインバブル (加工環境ソリューション) バブパワー2

平均0.1μmサイズの微細気泡を安定して大量発生させるために精密濾過機能付き

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化** **環境改善**

サンメンテナンス工機 (ID:1355)

脆性材加工用ろ過装置 OWL・RAPTOR・SMART RESIN

脆性材加工の精度向上・安定化に不可欠なクーラント液を整える高精度濾過装置シリーズ

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化** **IoT** **環境改善**

ジェイ・シー・シー (ID:5180)

工具摩耗診断検知センシング (加工環境ソリューション) Early Observer Friction Sonar

AEセンサーにより工具の最適な寿命を予測するために加工品質保証が可能

利用シーン： **工場** **食品工場** **倉庫・物流センター**

解決できる課題： **自動化・省人化** **IoT**

大昭和精機 (ID:829)

ツールセラージェネシス Tool Cellar GENESIS **NEW**

キャビネット連動の工具在庫・寿命管理システム。汎用性と利便性を兼ね揃えた工具棚。

利用シーン： **工場** **倉庫・物流センター** **事務所**

解決できる課題： **自動化・省人化** **IoT** **環境改善**

中央オリオン (ID:833)

ノンフロンチラー RKE1500C-VRA-G2

HFO-1234yfガス採用により地球環境とユーザー負担を軽減

利用シーン： **工場** **食品工場** **医療・介護施設**

解決できる課題： **環境改善**

日研工作所 (ID:840)

防錆の切り札 『黒のホルダ』 黒のホルダ

ツーリングを長年使用しても、そのシャンク部に赤錆を寄せ付けません。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化** **環境改善**

日研工作所 (ID:5186)

高圧クーラント補助システム (加工環境ソリューション) JETクーラント

高圧クーラントのサイドコレットチャック仕様でも加工点にピンポイントで冷却できます

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化** **環境改善**

日本オートマチックマシン (ID:843)

4面バイス NS50T

5軸加工機、小型の割出台やCNC円テーブルに搭載し、研削、切削、検査で対応可能。

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ファーステック (ID:849)

ゼロポイント・システム/5軸用バイス PQV125210 **NEW**

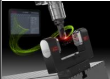
バイス精度±5μ/締付力16kN ゼロポイントシステム精度8μ/保持力60kN

利用シーン： **工場**

解決できる課題： **自動化・省人化**

ブルームーノボテスト (ID:788)

タッチプローブ、レーザシステム、ツールプローブ TC50 TC52 LC50 Znano



机上測定が新台と既存機械の後付けも可能です。生産性向上で精度向上などが図れます。

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化 IoT

マトロ (ID:803)

各種ロボットを利用した搬送システム 各種多関節ロボット



各種ロボットを利用したシステムを展開中。客先仕様に合わせた設備を構想設計し製作。

利用シーン：工場 倉庫・物流センター

解決できる課題：自動化・省人化 IoT AI

ミットヨ (ID:5189)

非接触CNC画像測定機 (加工環境ソリューション) クイックビジョン



極小径φ0.3で加工したアルミナやSic材の真円度やピッチ精度を瞬時に非接触測定

利用シーン：工場

解決できる課題：IoT AI 環境改善

ユアサネオテック (ID:5227)

クーラントポンプ省エネ制御ソフト GCCP



工作機械のクーラントポンプを簡単操作で制御し加工時の電力量を大幅削減します！

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化 環境改善

ユキワ精工 (ID:866)

グリーンG1チャック BBT40-GGC12-75



速くキレイに削れるECOなホルダ加工送り速度、工具寿命、加工面粗さ向上！

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化

レニショー (ID:5185)

レーザー高精度工具計測装置 (加工環境ソリューション) NC4+Blue



極小径工具の工具長や径を計測する際にタッチセンサーだと破損しますのでレーザーで。

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化 IoT 環境改善

レニショー (ID:793)

Equator™ ゲージングシステム Equator300/Equator500



繰り返し精度が高く、熱の影響を受けにくい、現場の基準器！比較測定Equator

利用シーン：工場

解決できる課題：自動化・省人化 IoT AI

濾過精工 (ID:5181)

精密濾過装置(加工環境ソリューション) E4F-F2



フィルター式の全量濾過システムですが、逆洗機能によりフィルター交換頻度が少ない

利用シーン：工場 食品工場 建設現場

解決できる課題：自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション

ロボットエンジニアリング (ID:5183)

簡易ロボットシステム (加工環境ソリューション) ロボコンボ



ちょっとした自動化を始めたいお客様が手軽に購入できる簡易ロボットシステムです

利用シーン：工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題：自動化・省人化 IoT