


掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械周辺機器

<p>アクセズエンジニアリング (ID:5182)</p> <p>稼働管理と全体制御 (加工環境ソリューション) AXIZシステム </p> <p>稼働管理 FANUC MT-LINK/  FIELD-systemを駆使した制御管理のプロ</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>	<p>育良精機 (ID:741)</p> <p>ONE STOP TOTAL SOLUTION パートップ OS20VRII </p> <p>ONE STOP TOTAL SOLUTION</p> <p>工作機械周辺装置を系統的に企画・開発を行いお客様の課題を解決しバックアップ。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション</p>
<p>日本オイルポンプ (ID:5187)</p> <p>高圧ポンプの流体制御システム (加工環境ソリューション) TAZUNA</p> <p>流体制御システム NOP  tazuna</p> <p>高圧ポンプの流量を圧力制御によって最適化することにより省エネルギー効果を提供します</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: AI</p>	<p>北川鉄工所 (ID:1003)</p> <p>株式会社北川鉄工所 MKシリーズ </p> <p>北川鉄工所のコンパクトNC円テーブルがパワフルでさらに使いやすく!</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>KMC (ID:5179)</p> <p>lot 設備稼働の可視化と分析 (加工環境ソリューション) Σ軍師II</p> <p>分析 KMC </p> <p>設備から得た稼働情報を分析してプラントホームへの展開や生産設備へのフィードバック</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>	<p>小林鉄工 (ID:994)</p> <p>コンビネーションチャック CIS230</p> <p>インデペンデント (爪単動) とスクロール (爪連動) の機能を備えたチャックです。</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 鉄道・道路</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>サンメンテナンス工機 (ID:5178)</p> <p>マイクロファインバブル (加工環境ソリューション) パブパワー-2</p> <p>平均0.1μサイズの微細気泡を安定して大量発生させるために精密濾過機能付き</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>	<p>サンメンテナンス工機 (ID:1148)</p> <p>精密濾過装置 RAPTORシリーズ RAPTOR SGL-1 NEW </p> <p>加工精度の向上と加工機のロングライフ化、大幅なコスト削減と環境負荷の低減を実現</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 建設現場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>
<p>ジェイ・シー・シー (ID:5180)</p> <p>工具摩耗診断検知センシング (加工環境ソリューション) Early Observer Friction Sonar </p> <p>センシング Early Observer JCC Co.,Ltd. </p> <p>AEセンサーにより工具の最適な寿命を予測できるために加工品質保証が可能</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT</p>	<p>津田駒工業 (ID:725)</p> <p>TDB-200 高速旋削対応2軸NC円テーブル NEW</p> <p>5軸加工と旋削加工へ対応した複合機 MAX3000min-1での旋削加工を可能に</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>名古屋ダイヤモンド工業 (ID:1236)</p> <p>ダイヤモンド CBN TOOL 切削工具 研削工具 単結晶工具 </p> <p>ダイヤモンド CBN お客様のニーズに合わせて特殊製作品</p> <p>利用シーン: 工場 鉄道・道路</p> <p>解決できる課題: その他</p>	<p>ナベヤ (ID:965)</p> <p>5軸マシンバイス 5AU75-170P1</p> <p>■5軸加工機用のバイスです。 ■コンパクトサイズながら口開きが広い。 ■純国産商品。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>日研工作所 (ID:966)</p> <p>黒のホルダ クーラントソリューション ゼロフィットホルダ 脆性材加工用ホルダ </p> <p>ATC内での防錆対策、加工箇所を的確に冷却、主軸での刃先フレ調整可能。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>日研工作所 (ID:5186)</p> <p>高圧クーラント補助システム (加工環境ソリューション) JETクーラント </p> <p>高圧クーラントのサイドコレットチャック仕様でも加工点にピンポイントで冷却できます</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>
<p>日本オートマチックマシン (ID:968)</p> <p>調整機能付き精密ワイヤーカットバイス JWS947 </p> <p>ワイヤー放電加工用に開発した、オリジナルステンレス鋼製のベストセラー商品です。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>大昭和精機 (ID:961)</p> <p>S T P エッセンティア ESSENTIA</p> <p>高精度を追求したエントリーモデルの非接触ツールブリセッタ</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT</p>

ファーステック (ID:972)
ゼロポイント・システム／5軸用バイス PQV125210 NEW




バイス精度±5μ/締付力16kN ゼロポイントシステム精度8μ/保持力60kN

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ブルームノボテスト (ID:732)
赤外線式タッチプローブ TC50




中型・大型マシニングセンタにおいて、最短時間で測定できる机上タッチプローブ。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化

ミットヨ (ID:5189)
非接触CNC画像測定機 (加工環境ソリューション) クイックビジョン




極小径φ0.3で加工したアルミナやSic材の真円度やピッチ精度を瞬時に非接触測定

利用シーン： 工場

解決できる課題： IoT AI 環境改善

ミットヨ (ID:977)
測定データワイヤレス通信システム U-WAVE




スピーディに正確な測定を収集し、正確な集計・判定がものづくりの競争力を高めます。

利用シーン： 工場

解決できる課題： IoT

ユアサネオテック (ID:5227)
クーラントポンプ省エネ制御ソフト GCCP




工作機械のクーラントポンプを簡単操作で制御し加工時の電力量を大幅削減します！

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善

ユキワセイコウカブシキカイシャ (ID:1009)
ツーリング グリーンG1チャック NEW




速くキレイに削れるecoなホルダ加工送り速度UP! 工具寿命が伸びます!

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 エネルギーソリューション

レニショー (ID:5185)
レーザー高精度工具計測装置 (加工環境ソリューション) NC4+Blue




極小径工具の工具長や径を計測する際にタッチセンサーだと破損しますのでレーザーで。

利用シーン： 工場

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT 環境改善

濾過精工 (ID:5181)
精密濾過装置 (加工環境ソリューション) E4F-F2




フィルター式の全量濾過システムですが、逆洗機能によりフィルター交換頻度が少ない

利用シーン： 工場 食品工場 建設現場

解決できる課題： 自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション

ロボットエンジニアリング (ID:5183)
簡易ロボットシステム (加工環境ソリューション) ロボコンボ



ちょっとした自動化を始めたいお客様が手軽に購入できる簡易ロボットシステムです

利用シーン： 工場 食品工場 倉庫・物流センター

解決できる課題： 自動化・省人化 IoT