

掲載されているメーカー・商品は予定のものです。実際の展示品と異なる場合もございますので予めご了承下さい。

工作機械周辺機器

<p>アクセシビリティ (ID:5182)</p> <p>稼働管理と全体制御 (加工環境ソリューション) AXIZシステム</p> <p>稼働管理 FANUC MT-LINK/ FIELD-systemを駆使した制御管理のプロ</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>	<p>育良精機 (ID:1356)</p> <p>ONE STOP TOTAL SOLUTION BARTOP SS51VRII</p> <p>工作機械周辺装置を系統的に企画・開発を行いお客様の課題を解決しバックアップ。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>日本オイルポンプ (ID:5187)</p> <p>高圧ポンプの流体制御システム (加工環境ソリューション) TAZUNA</p> <p>高圧ポンプの流量を圧力制御によって最適化することにより省エネルギー効果を提供します</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: AI</p>	<p>オリオン機械 (ID:1511)</p> <p>ノンフロンインバータチラー RKE1500C-VRA</p> <p>冷媒HFO-1234fy採用により環境負荷を大幅に軽減</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場</p> <p>解決できる課題: 環境改善 エネルギーソリューション</p>
<p>エイエスケイ (ID:1434)</p> <p>ASKローリングガイドシステム ASKローリングガイドシステム</p> <p>ローリングガイドシステムは高速・静音・簡易取り付けの3拍子揃った直動システムです</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>川田鉄工 (ID:1379)</p> <p>タッチデックス FD-105</p> <p>動力・配線不要の機械式インデックステーブルです 既存のMCにも簡単に設置できます</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>KMC (ID:5179)</p> <p>lot 設備稼働の可視化と分析 (加工環境ソリューション) Σ軍師II</p> <p>設備から得た稼働情報を分析してプラントホームへの展開や生産設備へのフィードバック</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT AI</p>	<p>小林鉄工 (ID:1515)</p> <p>コンビネーションチャック CIS230 NEW</p> <p>インデペンデントチャック (爪単動) とスクロールチャック (爪連動) を備えたチャックです。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 エネルギーソリューション</p>
<p>三共製作所 (ID:1484)</p> <p>CNC円テーブル RSR120</p> <p>ローラーギャカム方式 ゼロバックラッシュ円テーブル</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>	<p>サンメンテナス工機 (ID:5178)</p> <p>マイクロファインバブル (加工環境ソリューション) バブパワー2</p> <p>平均0.1μサイズの微細気泡を安定して大量発生させるために精密濾過機能付き</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 環境改善</p>
<p>ジェイ・シー・シー (ID:5180)</p> <p>工具摩耗診断検知センシング (加工環境ソリューション) Early Observer Friction Sonar</p> <p>AEセンサーにより工具の最適な寿命を予測できるように加工品質保証が可能</p> <p>利用シーン: 工場 食品工場 倉庫・物流センター</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT</p>	<p>大昭和精機 (ID:1505)</p> <p>在庫管理・寿命管理システム搭載 工具収納棚 ツールセラージェネシス/ツールセラースWEEP NEW</p> <p>DXに最適! 日本の製造現場にマッチした最適な機能を搭載した工具の在庫・寿命管理棚</p> <p>利用シーン: 工場 倉庫・物流センター 事務所</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化 IoT セキュリティ</p>
<p>津田駒工業 (ID:1386)</p> <p>5軸マシンバイス V5X-80L/S</p> <p>5軸マシニングセンタやワーク自動搬送装置に使用可能な高精度5軸マシンバイス。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>	<p>ナカニシ (ID:1397)</p> <p>電動モータスピンドル E3000シリーズ</p> <p>スピンドルは旋盤やロボット、専用機などに搭載出来、生産性向上に寄与します。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>
<p>名古屋ダイヤモンド工業 (ID:1399)</p> <p>ダイヤモンド製品 CBN製品 単結晶工具 砥石 電着 切削工具</p> <p>ダイヤ CBN 特殊製品になります お客様仕様に合わせて製作させていただきます</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: その他</p>	<p>ナベヤ (ID:1401)</p> <p>5軸マシンバイス 5AU125-230P1</p> <p>5軸マシニングセンタに最適なセンタリングバイスです。</p> <p>利用シーン: 工場</p> <p>解決できる課題: 自動化・省人化</p>

日研工作所 (ID:1403)

黒のホルダ 防錆の切り札

「入れっぱなし」工具をサビから守る自動化時代のNEWスタンダード

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

日研工作所 (ID:5186)

高圧クーラント補助システム (加工環境ソリューション) JETクーラント

高圧クーラントのサイドコレットチャック仕様でも加工点にピンポイントで冷却できます

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 環境改善**

ファーステック (ID:1428)

ゼロポイント・システム / 5軸用バイス PQV125210

バイス精度±5μ/締付力16kN ゼロポイントシステム精度8μ/保持力60kN

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

不二越 (ID:1858)

協働ロボット CMZ05 NEW

協働ロボットと移動式ロボット架台によるローディングシステムの提案

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

ブルーム-ノボテスト (ID:1352)

ブルーム-ノボテスト株式会社 タッチプローブ TCシリーズ

中型・大型マシニングセンターにおいて、最短時間で測定が出来る機上タッチプローブ。

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 IoT**

ブンリ (ID:1382)

精密濾過フィルター BAL

高剛性の焼結フィルターによる精密フィルターコンベヤ 非磁性体の切削切粉処理に最適です

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 IoT 環境改善**

松本機械工業 (ID:1770)

スマートテラスAIOシリーズ スマートテラスAIO 7

ワークとチャック爪の自動交換をシステム化してパッケージで発売。

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

丸善工業 (ID:1579)

油圧パワーユニット U-070-3 NEW

軽量、コンパクト、低騒音

利用シーン: **鉄道・道路 建設現場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

ミットヨ (ID:5189)

非接触CNC画像測定機 (加工環境ソリューション) クイックビジョン

極小径φ0.3で加工したアルミナやSiC材の真円度やピッチ精度を瞬時に非接触測定

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **IoT AI 環境改善**

ユアサネオテック (ID:5227)

クーラントポンプ省エネ制御ソフト GCCP

工作機械のクーラントポンプを簡単操作で制御し加工時の電力量を大幅削減します!

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 環境改善**

ユキワ精工 (ID:1465)

グリーンG 1チャック BBT30/40/50/HSK63A-GGC

ホルダ内部に振動減衰機構を設け、重切削時での振動を抑え、高効率加工を実現します。

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化**

レニショー (ID:5185)

レーザー高精度工具計測装置 (加工環境ソリューション) NC4+Blue

極小径工具の工具長や径を計測する際にタッチセンサーだと破損しますのでレーザーで。

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 IoT 環境改善**

レニショー (ID:1776)

工作機械プローブ タッチプローブRMP QEシリーズ NEW

電池寿命最大4倍に進化、マッチングもスマホアプリで対応、更なる通信安定性の確保

利用シーン: **工場**

解決できる課題: **自動化・省人化 IoT AI**

濾過精工 (ID:5181)

精密濾過装置(加工環境ソリューション) E4F-F2

フィルター式の全量濾過システムですが、逆洗機能によりフィルター交換頻度が少ない

利用シーン: **工場 食品工場 建設現場**

解決できる課題: **自動化・省人化 環境改善 エネルギーソリューション**

ロボットエンジニアリング (ID:5183)

簡易ロボットシステム (加工環境ソリューション) ロボコンボ

ちょっとした自動化を始めたいお客様が手軽に購入できる簡易ロボットシステムです

利用シーン: **工場 食品工場 倉庫・物流センター**

解決できる課題: **自動化・省人化 IoT**